

## آجر نیمه اتوماتیک

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آجر	آجر ساختمانی باضامت ۵/۵ CM و با ۲۰٪ فضای خالی (سوراخدار) و وزن ۸*۱ کیلوگرم	۳۰۰۰۰۰۰	قالب

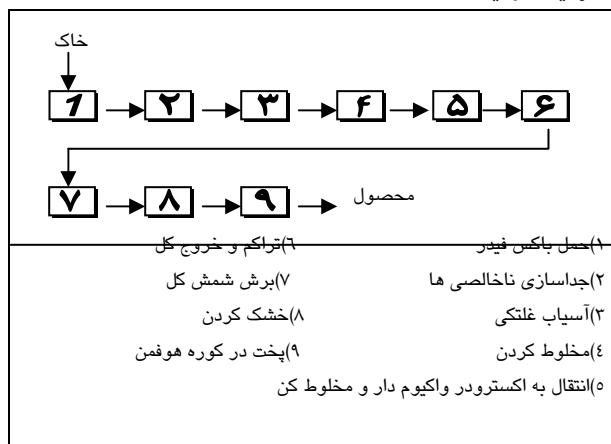
در ذیل فرآیند با توضیحات بیشتر ارائه شده است:

- ۱- خاک توسط بیل مکانیکی، لودر و بولدوزر از معدن خاک برداشته می شود.
- ۲- ناخالصی‌های خاک از آن جدا می شود و سپس به ذرات ریز تبدیل می شود و ۲۸ الی ۳۰ درصد آب به آن اضافه می شود.
- ۳- گل وارد دستگاه اکستروژن شده و به شمش گلی تبدیل می شود.
- ۴- شمش گل به دستگاه برش توسط نوار نقاله انتقال می باید و بریده می شود.
- ۵- خشت‌های خام روی ارابه قرار گرفته و به فضای آفتابی (در تولید آجر نیمه اتوماتیک) و یا به اتاقک خشک کن (در تولید آجر تمام ماشینی) انتقال می باید، تا خشک شوند.
- ۶- خشت های خشک شده به کوره هوفمن انتقال می یابد این کوره های بصورت اتاقک های پیوسته ای است که به تعداد ۲۰ الی ۳۰ عدد بصورت دنبال یکدیگر ساخته شده اند و توسط سوخت پاش، سوخت وارد کوره شده و با احتراق خود گرمای لازم به وجود می آید تا آجرهای خوب پخته شوند.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تجهیزات
			مقدار	واحد	
۱	خاکرسی	آجریزی	۵۶۷۰۰	تن	●

### ۲- فرآیند تولید:



### ۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

آجر مورد نظر در این طرح، در حالت پخته شده دارای ابعاد ۲۲۰ میلی متر طول، ۱۰۵ میلی متر عرض و ۵۵ میلی متر ضخامت می باشد که حدود ۲۰ درصد حجم آن را فضای خالی (سوراخ) تشکیل می دهد. ابعاد آجر مورد نظر در حالت تر ۵۹\*۱۱۴\*۲۲۹ میلی متر و در حالت خشت خشک به ابعاد ۵۶\*۱۰۷\*۲۲۴ میلی متر است. وزن آجر در حالت پخته شده ۱/۸ کیلوگرم باشد. قدرت تحمل فشار این نوع آجر بایستی حداقل ۱۲۰ کیلوگرم بر سانتی متر مربع باشد. رنگ آن متناسب با دمای پخت و همچنین ترکیبات خاک می تواند بصورت قرمز یا سفید باشد. روش تولید آجر چهار مرحله عمده دارد که عبارتند از:

- ۱- استخراج خاک
- ۲- آماده سازی و عمل آوری گل آجر و تبدیل به شمش گلی و برش آن به آجر خام
- ۳- خشک کردن
- ۴- پخت

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

●	۱	ظرفیت ۲۵ تن در ساعت	مخلوط کن اولیه	۳
●	۱	به ظرفیت ۲۵ تن در ساعت	مخلوط کن دومحوره	۴
●	۱	به قطر ۹۰۰ و طول ۶۵۰ میلیمتر	آسیاب غلظکی	۵
●	۱	دو محوره	اکسترودر	۶

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
۱	باکس فیدر	به حجم ۳ مترمکعب	۱	●
۲	نوار نقاله	لاستیکی با عرض مفید ۶۰ سانتی متر	۱ سری	●

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      •تهیه در داخل ایران      □تهیه از خارج      □تهیه در داخل و خارج

●	۱	۲۰ عددی	برش تکی و گروهی	۷
●	۱ سری	به ابعاد ۳۰*۵۰	پالت حمل خشت	۸
●	۲ دستگاه	به قدرت موتور ۳۰ کیلو وات	هواکش کوره	۹
●	۱ سری	متناسب موتورهای برق	تابلوه‌های برق	۱۰

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۲	۹	۱۴	۲۰	۶۶

۷- کل انرژی موردنیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (کیگا ژول)
۴۰۶	۷۷	۹

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۴۷۰۰	۹۰۰	۳۰	۱۳۳۵