

## آجر نسوز

### ۱- نوع تولیدات:

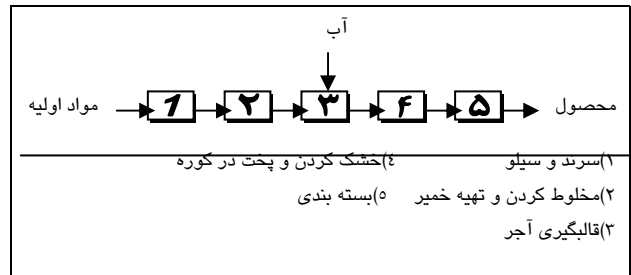
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آجر نسوز	مطابق استاندارد ملی ۱۰۲۸ در ابعاد اشکال مختلف با مواد متشکله ای همچون بوکسیت ، کائولن ، دولومیت و شاموت حداکثر انقباض پس از مدت ۳ ساعت در دمای ۱۷۰۰ درجه سانتی گراد تا ۳ درصد	۱۰۰۰۰	تن

۵- بسته بندی : آخرین مرحله تولید بسته بندی مناسب خواهد بود.

### ۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه	مصرف سالیانه		نوع
		مقدار	واحد	
۱	بوکسیت	نقطه ذوب در ۲۰۵۰ درجه سانتی گراد و درجه سختی ۹	۸۸۰۰	تن □
۲	شاموت	از گروه رسها دیر گذار	۱۱۰۰	تن ●
۳	کائولن	نقطه ذوب در حدود ۱۷۵۰ درجه رس خالص سفید رنگ	۱۱۰۰	تن ●
۴	کارتن بسته بندی	به ابعاد (۱۳*۲۳*۴۷)	۲۸۰	هزار عدد ●

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳- ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

محصول تولیدی انواع آجر نسوز آلومینیمی - بوکسیتی یا شاموتی می باشد این محصول در دمای ۱۷۰۰ درجه سانتی گراد پس از مدت دو ساعت حداکثر ۳ درصد انقباض پیدا می کند . مراحل تولید محصول به شرح زیر می باشد.

۱- سردن و سیلو: سردن کردن مواد به وسیله سردن لرزشی ۳ طبقه ، در نتیجه مواد پس از عبور از سردن با استفاده از سیستم بالا پر در سیلو ریخته می شوند .

۲- مخلوط کردن و تهیه خمیر : مواد به مقدار مشخص به یک مخلوط کن حلزونی منتقل شده با اضافه کردن آب خمیر جهت قالب گیری تهیه می گردد.

۳- دستگاه مخلوط کن آجر مواد را با آب برای فرآیند پرسکاری مرطوب نمده و علاوه بر آن مواد افزودنی نیز آنها اضافه می شود . و ماده اولیه مورد تیار بخش پرس را تامین می کند .

### ۴- قالبگیری آجر :

خمیر آماده شده توسط پرس و یا چکش بادی قالبگیری و فرم دهی می شود . عمدتاً از پرس استفاده می شود در صورتی که قالبگیری با پرس امکان پذیر نباشد از چکش بادی استفاده خواهد شد .

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	نوع
۲	۲	متر برای حمل خاک، عمودی ظرفیت ۴۰-۳۰ متر مکعب در ساعت ، دو محوره	مخلوط کن	□
۴	۲	جهت قالب رنی	چکش بادی	●
۵	۲	۲۰۰۰ تن، دو زمانه با حرکت رام به بالا و پایین	پرس هیدرولیک	□

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	نوع
۱	۱	سیلو به حجم ۵۰ متر مکعب	سیلوی مواد	●
۲	۱	با قدرت ۳ تن بر ساعت، طول ۵	بالابر مواد	●

% بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      •تهیه در داخل ایران      □تهیه از خارج      □تهیه در داخل و خارج

□	۱	پریودیک، ایروخت ، مجهز به خشک کن و واگن نسوز دمای کار ۱۴۰۰ درجه سانتی گراد	کوره	۶
●	۱	سه قطعه از جنس توری فولادی ضد زنگ	سرند لرزشی	۷
●	۱	۱۰۰۰ Lit/h - ۴ سیلندر ۸ اتمسفر	کمپرسور باد	۸
●	۵	تسمهای با قدرت ۲/۵ تن بر ساعت	نوار نقاله	۹
●	۲	سیلو به حجم ۱۰ متر مکعب	سیلوی مواد	۱۰
●	۲	با قدرت ۶۰۰ کیلو گرم در ساعت	بالابرمواد	۱۱
●	۱	کوره آزمایشگاهی ، دستگاه اشعه ایکس ، بوته پلاتینه ، آسیاب آزمایشگاهی شیشه خلاء	لوازم آزمایشگاهی	۱۲

#### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۵	۱۲	۳۰	۶۷

#### ۷- کل انرژی موردنیاز:

توان برق(کیلووات)	آب روزانه(مترمکعب)	سرعت روزانه(کیگا ژول)
۶۶۹	۲۳	۱۰۴

#### ۸- زمین وساختمانها:(مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۳۱۰۰/۰۰	۱۵۰۰	۱۷۷۰	۳۷۵۰

%بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %