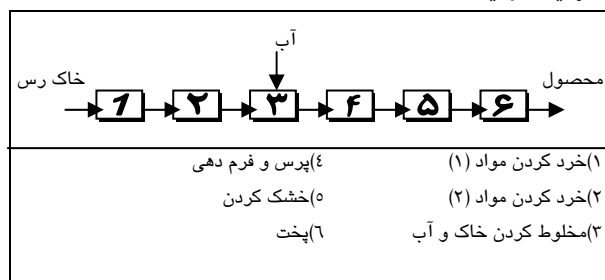


آجر سفالی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	آجر سفالی تیغه ای	شش سوراخه به ابعاد ۱۰۰*۱۰۰*۲۰۰ میلیمتر مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۷ تحت عنوان ویژگی و روش آزمون آجر رسی. معروف به آجر ماشینی شش سوراخه	۳۰	میلیون قالب

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

محصول تولیدی این واحد آجر سفالی می باشد که از آن به عنوان مصالح ساختمانی استفاده می گردد. آجر فرآورده ای است که از پخت خشت خشک شده حاصل می گردد. آجر تولیدی در این طرح معروف به آجر ماشینی شش سوراخه است که معمولاً جهت تیغه بندی در ساختمانها کار برد دارد. مراحل تولید محصول به شرح زیر خواهد بود.

۱ و ۲- خرد کردن مواد: خاک رس پس از ورود به سیلوی تغذیه اول به دستگاه کلوخ شکست توسط نقاله وارد می شود در این مرحله پس از کلوخ شکنی مواد از غلطک والس عبور داده شده و کاملاً برای مرحله فرم دهی آماده می شوند اما به لحاظ دستیابی به کیفیت مطلوب مواد مجدداً در مخلوط کن دومحوره به دانه بندی مورد نظر می رسند. به دلیل آمادگی و هماهنگی در مرحله فرم دهی به طور موقت در سیلوی میانی انبار می شوند.

۳ و ۴- برای فرم دهی در مخلوط کن پرس مواد با آب ترکیب شده و پس از عمل اکستروژن توسط تجهیزات برش ماده فرم داده شده

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	خاک رس	آمیزه از کانی ها رسی مانند کائولینیت، مونت موریونیت ایلیت و کلریت دارای دانه بندی بین ۱ تا ۴ میکرون مطابق استاندارد ملی شماره ۱۱۶۲	۳۸/۳۵	هزار تن

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	سیلوی (تغذیه کننده مواد)	به حجم ۴ متر مکعب در ساعت، طول ۶ متر	۲
۲	دستگاه کلوخ شکن	قطر غلطک ۰/۸ متر و عرض ۰/۸ و ۶۵ متر مکعب در ساعت	۱

۳	مخلوط کن دو محوره	باز دهی ۳۰-۴۰ متر مکعب در ساعت	۱
۴	سیلوی (میانی)	ظرفیت انتقال ۲/۲ تا ۲۳۳ متر مکعب در ساعت	۱
۵	دستگاه مخلوط کن پرس (اکسترودر)	حد اکثر مجاز اکسترودر ۳۰ بار	۱
۶	برش اتوماتیک	با باز دهی حداکثر ۸۰۰۰ قالب در ساعت	۱
۷	خشک کن تونلی	مجهز به مواد حرارتی	۱

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

		۱۵۵۰۰۰۰۰ کیلو ژول در ساعت		
۸	۱	طول کوره ۱۵۰۰۰۰ متر با ۵۴ واگن به ابعاد ۲/۷*۲/۶۵۱ متر	کوره تونلی	
۹	۴	به طول متفاوت. عرض ۰/۸ متر و قدرت موتور ۲/۲ کیلو وات	نوار نقاله لاستیکی	
۱۰	۴	به طول مختلف و عرض ۰/۸ قدرت ۳ کیلو وات	نوار نقاله فلزی	
۱۱	۱	برق مصرفی ۰/۱۷ کیلو وات	دستگاه سنگ زنی	
۱۲	۱	سرعت غلطکها ۲۲۰/۱۷۰ دور در دقیقه و ظرفیت انتقال ۲۸ متر مکعب در ساعت	دستگاه والس	

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۵	۱۷	۳۲	۷۴

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۱۳۸۸	۲۱	۳۵۱

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۷۳۰۰/۰۰	۲۵۰۰	۱۹۵۰	۴۹۳۰