

وایر خودرو

۱ - نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	وایر خودرو	بصورت رول روی قرقره بطول ۱۰۰ متری با مغزی مسی و روکش PVC و کلاس حرارتی C مطابق استاندارد بین المللی BS-6510	۱۶۰۰	تن

فرآیند تولید وایر به شرح ذیل خواهد بود .

۱-سیمهای نازک به هم بافته می شوند تا یک سیم به قطر بالاتر ایجاد کنند
۲-سیم کلاف بعد از باز شدن توسط واحد باز کننده وارد دستگاه اکسترودر شده و در این دستگاه روکش PVC روی آن می نشیند .

۳-سیم های روکش شده از وانی به طول ۵ متر که با آب ۲۰ درجه سانتی گراد پر شده است عبور داده می شوند تا خشک شوند .

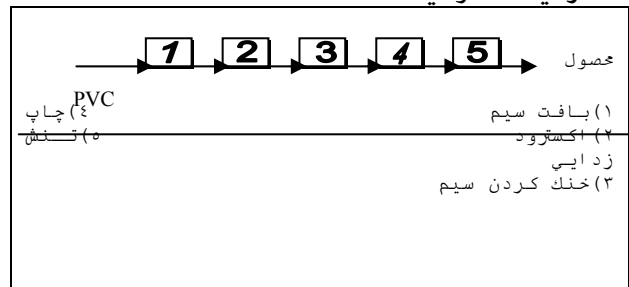
۴-وایر پس از خشک شدن وارد اکسترودر دوم شده با این تفاوت که واحد قالب اکسترودر عوض شده و همچنین واحد چاپ مشخصات را بر روی وایر چاپ می کند .

۵-وایر پس از چاپ از داخل واحد کشنده عبور می کند تا هم تنش سیم و هم ضخامت آن تنظیم شود .

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	پی وی سی	C65 با مواد افزودنی مس	۶۷۳/۷	تن
۲	سیم	مس	۱۰۱۰۵	تن
۳	مرکب چاپ	-	۸۲۵	کیلوگرم
۴	قرقره	از جنس p.v.c	۳۲	هزار عدد

۲-فرآیند تولید :



۳ - ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

وایر ها بر اساس جنس هادی و عایق بکار رفته به چند دسته تقسیم می شوند .
۱-وایرهای مغزی از جنس مفتول مس
۲-وایرهای قدرتی از جنس سلیکون
۳-وایرها با مغزی فریت

که معمولاً بر حسب کلاس حرارتی از A تا E (کلاس A تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد و کلاس E تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد قابلیت گرما دارند .) طبقه بندی می شوند . در این طرح تولید وایر با مغزی مسی و کلاس حرارتی C (تا ۱۶۰ درجه سانتیگراد) مدنظر می باشد . کابل های مورد بررسی در طرح دارای روکش وی پی سی می باشد . کابل انتقال برق (وایر) از قسمتهای زیر تشکیل شده است .
الف-ماده هادی که معمولاً مس می باشد .
ب- لایه عایق که این لایه می تواند از موادی مانند پلاستیک ، لاستیک یا کاغذ انتخاب گردند .
ج-لایه حفاظ که از جنس لاستیک یا پلاستیک است .

۵ - ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱	طول مارپیچ ۴۵ میلیمتر	اکسترودر
۲	۱	طول مارپیچ ۹۰ میلیمتر	اکسترودر
۳	۲	دارای قرقره های چرخان	ماشین بافنده سیم
۴	۲	--	واحد باز کننده سیم
۵	۲	ریلی	واحد کشنده
۶	۲	--	واحد چاپ
۷	۲	شاما موتور	واحد جمع کن

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	کارگرم	کارگرم	کل کارکنان
۱	۰	۲	۸	۵۹

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۸	۲	به طول ۵ متر	قرقره
۹	۲	عمودی	قالب
۱۰	۴ دست	آزمایشگاهی	آزمایشگاه
۱۱	۱	--	مولتی متر
۱۲	۱	ترازوی توزین	دیجیتال با دقت صدم گرم و ظرفیت صدم گرم

□ ●تهیه در داخل ایران

چکیده طرحهای صنعتی
تهیه از خارج
طرحهای تیپ
تهیه در داخل و خارج

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۱۳۷	۱۷	۵

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۶۰۰۰	۴۰۰	۹۵۰	۱۷۰۵