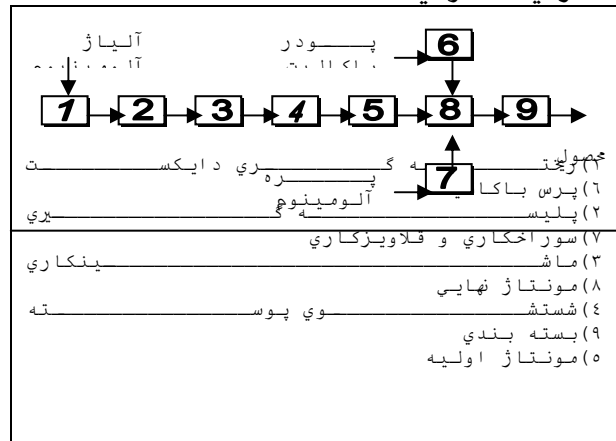


واترپمپ

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	واتر پمپ	واتر پمپ ۱۶۰۰، قدرت آبدهی ۲۰۰ لیتر در ساعت از نوع گریز از مرکز بعنوان خنک کننده موتور خودروی پیکان	۱۰۰	هزار عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

واتر پمپ تولیدی از نوع گریز از مرکز می باشد. آب از مرکز محور مکیده شده و به طور شعاعی به خارج مرکز پمپاژ می شود. مراحل تولید محصول به شرح زیر می باشد:

۱- ریخته گری دایکست: تولید پوسته آلومینیمی با استفاده از ریخته گری تحت فشار صورت می گیرد روش مورد نظر ریخته گری دایکاست با قالب سرد می باشد. برای تولید مذاب کوره الکتریکی ۱۵ کیلو گرمی و دمای لازم بین ۱۸۰ تا ۲۰۰ درجه سانتی گراد خواهد بود.

۲- پلیسه گیری: زواید پوسته تولیدی توسط عمل پلیسه گیری حذف می شود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف		ردیف
			مقدار	واحد	
۱	آلیاژ آلومینیم	شمش LM-24	۳/۶	تن	
۲	باکالیته	رزین ترموست باکالیته بصورت پودر	۴/۴	تن	
۳	جعبه مقوایی	به ابعاد ۱۰*۱۳*۱۵ سانتیمتر مکعب	۱۰۰	هزار عدد	
۴	کارتون بزرگ	به ابعاد ۳۳۰*۶۵*۵۰ سانتیمتر مکعب	۲	هزار عدد	
۵	کیسه نایلونی	به ابعاد ۲۰*۳۰ سانتیمتر مربع	۱۰۰	هزار عدد	

۳- ماشینکاری: عملیات ماشین کاری لازم مثل یخ زدن لبه سوراخها، سوراخکاری محل آبریز، ترشکاری کف و محل کاسه نمود و در آوردن محل خار در این مرحله توسط ماشین CNC انجام می گیرد.

۴- شستشو: بعد از عمل ماشین کاری جهت اطمینان از عدم باقی ماندن تراشه های عمل ماشینکاری، شستشوی قطعه ضروری می باشد.

۵- مونتاژ اولیه: شاول مونتاژ خار، کاسه نمود و بلبرینگ به پوسته می باشد.

۶- پرس باکالیته: جهت تولید فرفره از روش قالب گیری باکالیته استفاده می شود.

۷- سوراخکاری و فلاویز کاری: پره سوراخکاری و فلاویز کاری می گردد. پره های مصرفی به روش دایکاست ریخته گری شده توسط شات پلاست تمییز کاری می شود. در این واحد توسط دریل فلاویز اتومات چهار محوره سوراخکاری لازم روی پره ایجاد می گردد.

۸- مونتاژ نهایی: در این مرحله فرفره، پره و پوسته روی یکدیگر مونتاژ می گردند.

۹- بسته بندی: محصول تولیدی جهت سهولت در حمل و نقل و محافظت از آن در کیسه های پلاستیکی، جعبه مقوایی و کارتنهای سه لا بسته بندی می گردد. در آخرین مرحله بسته بندی تعداد ۴ واحد محصول در یک کارتن مقوایی قرار می گیرد.

۶	پره	از جنس آلومینیم	۱۰۰	هزار عدد
۷	بوش	بوش مناسب با بلبرینگ مصرفی	۱۰۰	هزار عدد
۸	خار	از جنس فولاد	۱۰۰	هزار عدد
۹	کاسه نمود	کاسه نمود واتر پمپ پیکان جهت آب بندی مدل ۱۶۰۰	۱۰۰	هزار عدد
۱۰	بلبرینگ	واتر پمپ پیکان SKF که شفت در آن پرس شده و لقی شعاعی و محوری به ترتیب ۴۰ و ۳۵ میکرون با سختی 60RC	۱۰۰	هزار عدد
۱۱	واشر کاغذی	واشر ویکتوریای اتصال واتر پمپ بدنه	۱۰۰	هزار عدد

□

● تهیه در داخل ایران

چکیده طرحهای صنعتی طرحهای تیپ

تهیه از خارج

ه - ماشین آلات و تجهیزات

اصلي (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
۱	۱	ظرفیت ۱۵۰ کیلو الکتریکی	کوره	۱
۲	۱	ظرفیت ۲ کیلو نیروی قفل گیره ۲۵۰ تن حداکثر کورس جک گیره از ۵۰cm کمتر نباشد	ماشین دایکاست	۲
۳	۱	ظرفیت ۶۰ تن	پرس بکالیت ۶۰ تن	۳
۴	۱	ماشین سازی تریز MS۳۳	دریل ستونی	۴
۵	۱	VMC ۱۵۰۰	ماشین CNC	۵
۶	۲	رومیزی MS۱۳	دریل	۶
۷	۱	۱۰ تن هیدرولیک	پرس	۷
۸	۱	دسی MPS	پرس	۸
۹	۱	بادی	پرس	۹
۱۰	۲	رومیزی	سنگ سمباده	۱۰
۱۱	۱	اتومات چهار محوره	قلاویز (دستگاه پیچ بری)	۱۱
۱۲	۱	مجهز به سیستم خشک کن	دستگاه شستشو	۱۲
۱۳	۱	FP4M - ابزار سازی	ماشین فرز	۱۳
۱۴	۱	CL500	ماشین تراش انبوسال	۱۴
۱۵	۱	برش ۲۰۰ میلیمتر	اره لنگ	۱۵
۱۶	۱	TGM ۲۲۵	سنگ ابزار تیز کنی	۱۶
۱۷	۱	SP3A	سنگ پایه دار	۱۷

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشنا سی	تکنسین	کارگرم اهر	گارگرس اده	کل کارکنان
۱	۰	۴	۱۱	۱۰	۴۰

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	روزانه (گیگا ژول سرعت)
۲۴۰	۸	۵

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۰۰۰	۳۷۰	۱۳۰	۸۷۰