

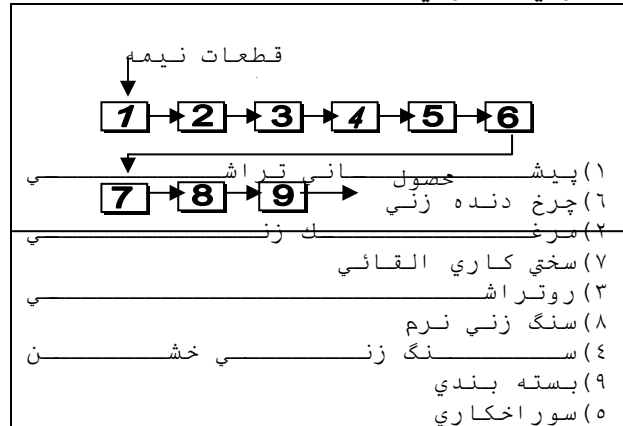
میل بادامک

۱ - نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	میل بادامک	مخصوص خودروی پیکان دارای محور به شکل میل گرد به طول ۴۴۴ میلیمتر	۱۰۰	هزار عدد

ماشین تراش بسته می شود و عملیات رو تراشی روی آن انجام می شود و سپس توسط ماشین سنگ زنی سنگ زنی خشن می شود و سوراخکاری آن توسط دستگاه دریل انجام می شود و توسط ماشین چرخ دنده زنی می شود و توسط ماشین چرخنده زنی می شود میل بادامک هایی که از جنس چدن خاکستری می باشند توسط ماشین سختی کاری القایی ، سختی سطحی می شوند مقدار عمق نفوذ (۲-۱/۵) میلیمتر می باشد زمان القاء ۲ تا ۵ ثانیه و فرکانس و موتور القایی از ۲ تا ۵۰ کیلو هرتز می باشد . سپس کلیه میل بادامک ها سنگ زنی نرم می شوند و در نهایت هر ۴ عدد از میل بادامک ها ابتدا در پوششی از یونولیت قرار داده می شوند و سپس در داخل کارتن های سه لایه قرار می گیرند

۲- فرآیند تولید :



۳ - ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

میل بادامک در خودرو که به نام میل سوپاپ مشهور است عضوی از قطعات متحرک موتور که حرکت را به شمار می آید و وظیفه دارد که حرکت را از طریق چرخ زنجیر درونی میل لنگ را دریافت نموده و توسط بادامکهای استقرار یافته بر روی آن به قسمتهایی نظیر سوپاپها و شیطانک پمپ بنزین انتقال دهد. قطر چرخ زنجیر میل سوپاپ، دو برابر چرخ زنجی سر میل لنگ می باشد و زمان مکش ، تراکم انفجار و تخلیه در محفظه سیلندر را ، چگونگی موقعیت بادامکها تعیین می کند .

میل بادامکهای تولیدی این واحد به صورت نیم ساخته و ریخته گری شده از بیرون واحد تهیه می شوند و در واحد دو عمل ماشینکاری و سختی کار برچدن خاکستری انجام می شود . در ماشین کاری عملیات پیشانی تراشی بوسیله ماشین فرز صورت می گیرد . سپس بوسیله ماشین مرغک زنی در طرف قطعه مته مرغک زده می شود بعد از آن قطعه بر روی

۴ - ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱	ماشین فرز	دو طرفه - بستردار	۱	۱
۲	ماشین مته مرغک زن	۲/۵ کیلووات	۳	۲
۳	ماشین تراش	یک متري	۵	۳
۴	ماشین سنگ خشن و ظریف	دارای دو حرکت	۴	۴
۵	دریل	ستونی	۴	۵
۶	فرز	چرخنده ای	۲	۶

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف		ردیف
			مقدار	سایانه واحد	
۱	قطعه نیم ساخته	چدن خاکستری	۱۰۰	هزار عدد	۱
۲	یونولیت	ابعاد ۱۲*۴۹*۷۸ سانتی متر	۲۵۰۰	جفت	۲
۳	کارتن	ابعاد ۲۵*۵۰*۸۰ سانتی متر سه لایه	۲۵	هزار عدد	۳

ردیف	تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۷	تجهیزات القایی	سیم پیچ هادی با جریان متناوب با فرکانس ۵۰ تا ۲۰۰ هرتز	۱	۷
۸	دستگاه سنج	دستگاه سنج	۱	۸
۹	دستگاه کنترول همراستایی	محور تکیه گاه یاتاقانها و محور میل بادامک	۱	۹

۶- تعداد کارکنان:

مدیر	کارشناس	تکنسین	کارگر	گارگر	کل
۱	۱	۱	۱	۱	۴

□تهیه

●تهیه در داخل ایران

چکیده طرحهای صنعتی
تهیه در داخل و خارج

ت	سی	ا	ا	ا	کارکنان
۱	۰	۱	۱۱	۱۲	۳۳

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۱۵۵	۸	۵

۸- زمین وساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۵۷۰۰	۵۰۰	۸۵۰	۱۶۴۰