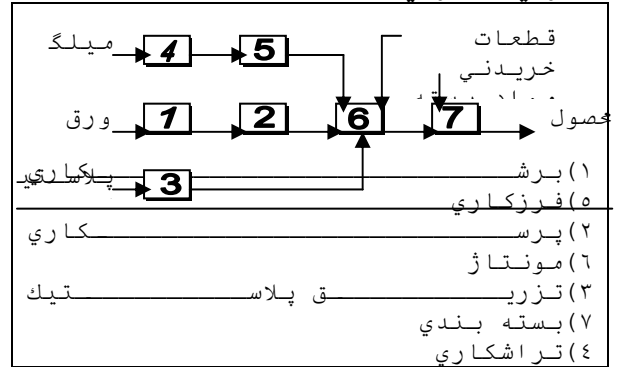


موتور برف پاك كن

۱ - نوع توليدات:

ردیف	توليدات	مشخصات فني		ظرفيت اسمي	
		مقدار	واحد	مقدار	واحد
۱	موتور برف پاك كن پيكان	۱۲ولت، ۱۵ ولت، ۳۰ دور در دقيقه، دو سرعته (آرام ۴۷ دور تند ۷۴ دور در دقيقه)	۱۰۰	هزار عدد	د

۲- فرآيند توليد :



۳ - ویژگیهای فرآیند ، نکات فني و شرایط عملیاتی :

موتورها ي برف پاك كن داراي دور پايين و قدرت بالايي مي باشند. اين پايين بودن دور خروجي وبالا بودن گشتاور ناشي از گريبکس کاهنده دور در محور آرمیچر مي باشد قسمتي از انتهاي محور آرمیچر بصورت دنده حلزوني تراشیده شده است که در تماس با چرخ دنده بشقابي شکل ، کاهش دور ي از $\frac{1}{50}$ تا در محور اين چرخ دنده ایجاد مي نمايد ونهايتا در ۱۵۰۰-۱۲۰۰ آرمیچر به ۵۰-۳۰ دور در دقيقه تقليل مي يابد قطعا مورد تيار جهت موتور برف پاك كن شامل ۱۵ قطعه خريدي و ۸ قطعه ساختي مي باشد که مراحل ساخت ومونتاز قطعا به شرح زیر است.

۱- برشکاري : در اين مرحله ورق فولادي ST-37 به ضخامت ۲ ميلي متر توسط قيچي ضربه اي بصورت نوارهايي جهت ساخت بدنه اصلي وصفحه پشت چرخدنده برش داده مي شود.

همچنين ورق فولادي ST-37 به ضخامت ۳ ميلي متر بصورت نوارهايي به عرض ۱۵ ميلي متر جهت ساخت بازوي دوارموتور توسط قيچي ضربه اي برش داده مي شود وهمچنين ورق گابوانيزه به ضخامت ۰/۵ ميلي متر نیز جهت ساخت در پوش جعبه دنده توسط قيچي ضربه اي برش داده مي شود وهمچنين فيبر استخواني جهت ساخت صفحه ذغال نیز توسط قيچي ضربه اي برش داده مي شود .

۲- پرسکاري : بدنه اصلي توسط پرس ضربه اي گرده بري شده و تحت کشش توسط پمپ هاي هيدروليک قرار مي گيرد . صفحه پشت چرخدنده توسط پرس ضربه اي شکل دهی مي گردد ، درپوش جعبه دنده توسط پرس هيدروليک شکل دهی مي گردد. بازوي دوار

موتور پس از برش توسط قيچي ضربه اي توسط پرس ۶۳ تن شکل دهی مي گردد.

۳- تزريق پلاستيک : چرخدنده پلاستيکي و کلاک پلاستيکي که جنس آنها از پلي آميد ۶۶ است توسط دستگاه تزريق ساخته مي شوند و ۴- تراشکاري : محور چرخدنده پلاستيکي توسط دستگاه تراش رلود روتراشي شده ورزوه تراش مي گردد .

۵- فرزندکاري: جهت فرزندکاري لبه محور چرخدنده پلاستيکي از دستگاه فرز انيورسال استفاده مي گردد .

۶- مونتاز : بدنه اصلي پس از مراحل ساخت توسط پرس دستي بوش انتهائي مونتاز گردیده و دو عدد آهنربا به داخل بدنه چسبانده شده وسپس آرمیچر

داخل بدنه اصلي قرار گرفته وکلاک پلاستيکي به انتهاي آرمیچر متصل مي گردد و بقيه قطعات نیز در داخل در پوش مونتاز گردیده در نهايت در پوش وبدنه توسط پيچ ومهره به هم متصل مي گردند وسپس مورد بازرسي قرار گرفته ومهره لقي آرمیچر تنظيم مي گردد وبعد از کنترل در کارتن بسته بندي مي شود.

۷- بسته بندي: پس از مرحله بسته بندي کارتن ها جهت نگهداري براي فروشبه انبارمحمول ارسال مي گردند .

۴- مواد اوليه اصلي :

ردیف	مواد اوليه اصلي	مشخصات فني	مصرف		نوع
			مقدار	ساليانه واحد	
۱	ورق فولادي	ضخامت ۲ ميلي متر ST-37	۱۲۳	تن	●
۲	ورق فولادي	ضخامت ۲ ميلي متر ST-37	۲/۵	تن	●
۳	ورق گالوانيد زه	ضخامت ۰/۵ ميلي متر	۲/۵	تن	●
۴	میل گرد	فولادي ST ۴۲ ضخامت ۱۰ ميلي متر	3/4	تن	●
۵	فيبر استخواني	کالا چوبي به ضخامت ۱/۵ ميلي متر	۳۸۶	متر مربع	●
۶	پلي اميد	۶۶ بصورت گرانول	۲	تن	●
۷	گريس	-	۹۰۰	کيلو گرم	●
۸	چسب	ايوکسي براي نصب کفشک	۱	تن	□
۹	ارمیچر با محور ماردون	۱۵ امپر و ۱۲ ولت	۱۰۰	هزار عدد	●
۱۰	در پوش موتور	الباژ آلومينم	۱۰۰	هزار عدد	●
۱۱	کفشک	آهن رباي دايمي	۲۰۰	هزار عدد	●
۱۲	دسته بندي به	ذغال	۱۰۰	هزار عدد	●

□ تهیه در داخل ایران

۱	۱	۱	۸	۱۷	۳۷
۷- کل انرژی مورد نیاز:					
توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)			
۱۱۲	۸	۵			
۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)					
زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا		
۳۲۰۰	۴۰۰	۲۲۵	۹۲۶		

چکیده طرحهای صنعتی
تهیه از خارج
طرحهای تیپ
تهیه در داخل و خارج

همراه ذغال کلید	۱	۳	۱۰۰	هزاره دد	کروی St۳۷
بوش محور آرمیچر	۱	۴	۱۰۰	هزاره دد	شکل U و متخلخل
بوش انتهایی بنه موتور	۱	۵	۲۰۰	هزاره دد	به قطر ۱۰ میلیمتر، St۴۲
بوش محور چرخ دنده پلاستیکی	۱	۶	۱۰۰	هزاره دد	St ۳۷ میلگرد قطر ۱۰ میلیمتر
محور متحرك	۱	۷	۱۰۰	هزاره دد	Sw10
مهره	۱	۸	۲۰۰	هزاره دد	دنده درشت SW6 بلند نمره ۶
پیچ	۱	۹	۳۰۰	هزاره دد	دنده درشت SW6 کوتاه نمره ۶
پیچ	۲	۱۰	۳۰۰	هزاره دد	دنده ریز ۲/۵ میلیمتر چهار سو کوتاه
پیچ ومهره	۲	۱	۱۰۰	هزاره دد	نمره ۱۰ پیچ گوشتی خزر (رگلاژ)
واشر	۲	۲	۱۰۰	هزاره دد	تحت St۳۷ به ضخامت ۱ میلیمتر و قطر داخلی ۱۰ میلیمتر

۵ - ماشين آلات و تجهيزات اصلي (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات في	ماشين آلات و تجهيزات	ردیف
۱	۱	۱۰۰ گرمی	ماشین تزریق پلاستیک	۱
۲	۱	ضربه ای-۶۳ تن	پرس	۲
۳	۱	هیدرولیک - ۴۰ تن	پرس	۳
۴	۱	هیدرولیک - ۲۰ تن	پرس	۴
۵	۱	هیدرولیک - ۱۵ تن	پرس	۵
۶	۱	هیدرولیک - ۱۰ تن	پرس	۶
۷	۱	به عرض ۲ متر وضخامت برش ۶ میلیمتر	قیچی ضربه ای	۷
۸	۳	یک متري	تراش رولور	۸
۹	۱	FP4M تیریز	فرز انیورسال	۹
۱۰	۱	۷۵۰ لیتر بر دقیقه	کمپرسور	۱۰
۱	۱	مقاومتي	دستگاه جوش	۱
۲	۲	اهرمی	پرس دستی	۲
۱	۱	پنوماتیکی	پرس	۱
۲				۲

۶- تعداد کارکنان:

مدیرید	کارشنا	تکنسین	کارگرم	گارگرس	کل
--------	--------	--------	--------	--------	----