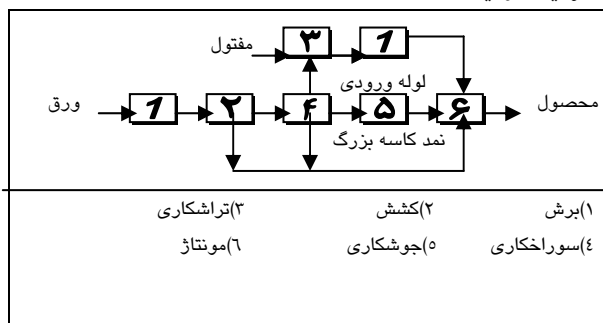


پمپ خودرو (پمپ بنزین خودرو)

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پمپ بنزین پیکان	از انواع مکانیکی دیافراگم (پرس) با ویژگیهای و مشخصات مندرج در استاندارد ملی ایران به شماره ۳۲۸۴	۵۲/۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

پمپ بنزین پرسی پیکان از نوع پمپ‌هایی می‌باشد که نیروی محرکه آن مکانیکی است و توسط میل لنگ و گردش میل سوپاپ و انتقال آن به شیطانک پمپ تأمین می‌گردد. با ایجاد مکش، بنزین از باک وارد مجرای ورودی پمپ شده و پس از گذشتن از صافی و سوپاپ ورودی به داخل محفظه پمپ ریخته می‌شود. در زمان برگشت نیروی فشاری فنر دیافراگم را به سمت بالا حرکت می‌دهد و در نتیجه بنزین از داخل محفظه پمپ به داخل سوپاپ خروجی رانده می‌شود و سپس از راه لوله خروجی بنزین به طرف کاربراتور فرستاده می‌شود. این محصول متشکل از ۲۶ قطعه می‌باشد که جنس قالب قطعات فلزی و تعدادی نیز پلاستیکی می‌باشد.

فرآیند تولید پمپ بنزین خودرو به شرح زیر می‌باشد :

۱- کلید ورقهای تهیه شده به زیر دستگاه گیوتین برده شده و طبق اندازه مورد نیاز برش می‌خورند.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	بزرگ	میلیمتر	مقدار	واحد
۷	مفتول فولادی	قطر ۷ میلیمتر	۴۷۰	کیلوگرم
۸	مفتول فولادی	قطر ۹ میلیمتر	۱۲۸۷	کیلوگرم
۹	میلگرد فولادی	قطر ۲۲ میلیمتر	۳۷۰۰	کیلوگرم
۱۰	بدنه اصلی	آلیاژ آلومینیوم	۵۲۰۰۰	عدد
۱۱	لوله ورود و خروج	گالوانیزه رنگی	۱۰۴۰۰۰	عدد
۱۲	دنباله شیطانک	پلاستیک	۵۲۰۰۰	عدد
۱۳	لوله لاستیکی	لاستیک	۵۲۰۰۰	عدد
۱۴	بشقاب پلاستیکی	پلاستیک	۵۲۰۰۰	عدد

ردیف	مواد اولیه اصلی	مصرف سالیانه	
		مقدار	واحد
۱	ورق آهن	۲۰۰	کیلوگرم
۲	ورق گالوانیزه	۱۴/۵	تن
۳	واشر فلزی	۵۲۰۰۰	عدد
۴	ورق گالوانیزه	۱۸۰۰	کیلوگرم
۵	ورق گالوانیزه	۴۴۰۰	کیلوگرم
۶	مهره کاسه	مفتول فولادی به قطر ۱۲	۵۲۰۰۰

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (یکانژول)
۷۸	۶	۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۴۰۰/۰۰	۳۵۰	۱۰۰	۶۹۵

۱۵	قاب نوری	پلاستیک	۵۲۰۰۰	عدد
۱۶	حلقه لاستیکی	لاستیک	۵۲۰۰۰	عدد
۱۷	فنر شیطانک	سیم استیل	۵۲۰۰۰	عدد
۱۸	پیچ	فولادی	۵۲۰۰۰	عدد
۱۹	واشر روی کاسه	پلاستیکی	۵۲۰۰۰	عدد
۲۰	واشر آب بندی	پلاستیک خشک	۱۰۴۰۰۰	عدد
۲۱	فنر دیافراگم	فنر دیافراگم	۵۲۰۰۰	عدد
۲۲	فنر سوپاپ	سیم استیل	۱۰۴۰۰۰	عدد
۲۳	دیافراگم	لاستیک	۵۲۰۰۰	عدد
۲۴	جعبه مقوایی	ابعاد ۲۰×۱۰×۱۰ سانتیمتر	۵۲	هزار عدد
۲۵	کارتن	ابعاد ۵۰×۴۰×۴۰ سانتیمتر	۱۳۰۰	عدد

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تاریخ
۱	پرس	۲۰ تن هیدرولیک	۱	•
۲	پرس	۵۰ تن هیدرولیک	۱	•
۳	پرس	۱۰ تن ضربه ای	۱	•
۴	ماشین سنگ زنی	-	۱	•
۵	ماشین سوری تراشی	-	۲	•
۶	دریل	از نوع عمودی	۱	•
۷	گیوتین	-	۱	•
۸	کمپرسور هوا	۷۰۰ لیتر ، ۱۱۰ اسب بخار ، ۱۲۵ PSI	۱	•
۹	تست کننده		۱	•
۱۰	دستگاه جوش	استیلن کپسول ژاپنی	۲	•
۱۱	پرس	دستی	۱	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۷	۱۰	۲۷

% بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %