

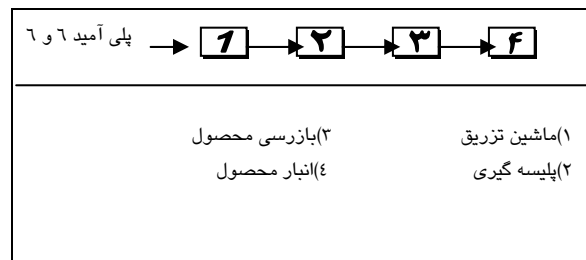
پروانه موتور (فن رادیاتور)

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پروانه موتور پیکان	از جنس پلی آمید ۶و۶	۵۰/۰۰۰	عدد
۲	پروانه فن الکتریکی خودرو	از جنس پلی آمید ۶و۶	۵۰/۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید :

۲	کارتن بسته بندی	به ابعاد ۲۸×۲۸×۷۵ سانتی متر و از دو لایه کاغذ کرافت و یک لایه فلوتینگ در وسط	۵۰۰۰	عدد
---	-----------------	--	------	-----



۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تأمین
۱	ماشین تزریق	پلاستیک ۴۰۰ گرمی	۱	•
۲	ماشین تزریق	پلاستیک ۲۵۰ گرمی	۱	•
۳	خشک کن	کارگیر ، برای خشک کردن پلی آمید	۱	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۲	۷	۱۰

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیلوگرم)
۷۱	۴	۲

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۳۰۰	۱۴۰	۴۰	۳۷۳

۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

پروانه پلاستیکی موتور (پنج پره) که از جنس پلی آمید ۶ و ۶ می باشد توسط روش قالبگیری تزریقی تولید می گردد . جهت تولید این محصول ، مواد مصرفی می باید هم وزن و عاری از هر گونه ناخالصی و یا مواد بازیابی و آسیابی باشند .

چگونگی شکل گیری پروانه بدین صورت است که پس از ریختن مواد در داخل مخزن مواد ماشین تزریق ، دستگاه پس از چند دقیقه (مدت گرم شدن) آماده کار می باشد . جهت تزریق مواد از قالب دو تکه فولادی استفاده می گردد که سطح جرایش قالبها ، به طور قرینه از محور پره ها می گذرد تا خروج محصول از قالب ، به سهولت امکان پذیر گردد قبل از تزریق ، پلی آمپر در دستگاه خشک کن خشک می شود .

مدت زمان عملیات تزریق و شکل گیری مواد ، در حدود دو دقیقه به طول می انجامد که پس از خارج شدن قطعه از دستگاه اپراتور دستگاه می بایستی زوائد ناشی از راهگاههای تزریق را که در مقطع استوانه می باشد ، با استفاده از کارد قطع نماید (چنانچه این عمل بلافاصله پس از خروج قطعه از قالب صورت گیرد ، به علت بالا بودن حرارت قطعه ، کارگر باید از دستکش استفاده نماید) در مورد پروانه فن الکتریکی چون مقدار مصرف آن تقریباً یک چهارم مقدار مواد بکار رفته در نمونه فوق می باشد ، زمان تزریق آن نیز کوتاه تر می باشد .

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مصرف سالیانه		مشخصات فنی	ردیف
		مقدار	واحد		
۱	پلی آمید	۲۷	تن	پلی آمید ۶و۶	

% بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %