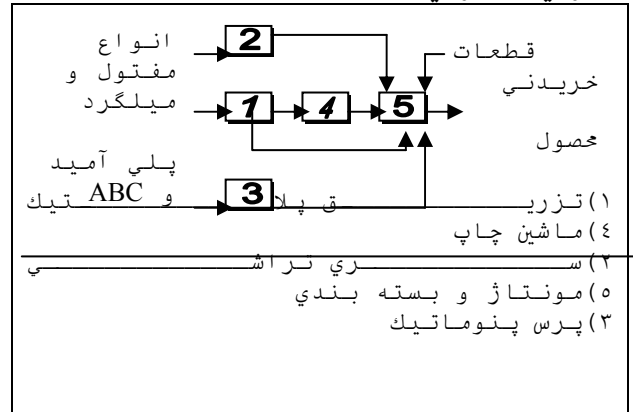


۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کیلومتر شمار وسایل نقلیه	سیستم متریک دارای شماره دار اصلی و شماره دار اعشاری و قابل تنظیم	۱۰۰۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مجموع مورد نظر کیلومتر شمار وسیله نقلیه است که در انواع وسایل نقلیه اعم از دوچرخه، موتور سیکلت، اتومبیل سواری سبک و سنگین، کامیون‌های حمل بار و غیره به منظور اندازه‌گیری مسافت پیموده شده بکار می‌رود.

چون اکثر قطعات کیلومتر شمار پلاستیکی است به همین جهت از روش تزریق استفاده می‌شود و قطعات فلزی نیز به کمک سرب تراش و پرسکاری تهیه می‌شود که تشریح فرآیند آن به شرح زیر می‌باشد:

قطعات از جنس پلی‌آمید ۶۶ و یا نایلون ۶۶ است که به روش تزریق ۱۰۰ گرمی ساخته می‌شوند. برای قطعات از جنس پلی‌آمید یک مرحله خشک کردن پودر یا گرانول پلی‌آمید در خشک‌کن صورت می‌گیرد و سپس در کیف دستگاه تزریق ریخته می‌شوند. بعد

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	پلی‌آمید	۶۶	۲۶۴۶	کیلوگرم
۲	ABS	بصورت گرانول	۱۰۸۷	کیلوگرم
۳	مفتول	برنجی به قطر ۳ میلیمتر	۳۶۷	کیلوگرم
۴	مفتول	مسی به قطر ۳ میلیمتر	۳۷۰	کیلوگرم
۵	میل‌گرد	برنجی، به قطر ۶ میلیمتر	۵۰۰	کیلوگرم
۶	ورق	برنجی به ضخامت ۰/۵	۳۴	کیلوگرم

از این مرحله رهگاهها به کمک تیز بر جدا می‌شود مانند برش انتهایی محور اصلی و غیره می‌باشد.

عملیات تراش و برش که جهت ساخت قطعات از جنس مفتول یا میلگرد لازم است توسط سرب تراش انجام می‌شود. مانند برش انتهایی محور اصلی و غیره می‌باشد.

برای ساخت زبانه کلاچ و واشر نوارهای ورق به زیر پرس پنوماتیک ۲ تن هدایت شده و سپس عملیات سوراخ کاری و دور بری توسط این پرس و قالب مربوطه انجام می‌گیرد.

بعد از فرآیند تزریق قرقره‌ها (چه ساده و چه دندانه دار) و قطع راهگاهها، محیط آنها توسط ماشین چاپ از صفر تا نه شماره زده می‌شود.

عملیات مونتاژ قطعات معمولاً به صورت دستی و برای سرعت بیشتر از فیکسچر استفاده می‌کنند بعد از مونتاژ، بررسی محصول در کیسه جعبه‌های مربوطه بسته بندی و سپس در کارتن‌های بزرگی قرار داده و به انبار می‌فرستند.

ردیف	ردیف	میلیمتر	میلیمتر	میلیمتر	میلیمتر
۷	ورق	برنجی به ضخامت ۰/۷ میلیمتر	۱۵۰	کیلوگرم	●
۸	ودق	C75 به ضخامت ۰/۳ میلیمتر	۱۵	کیلوگرم	●
۹	پین تثبیت کننده	مفتول st-37 به قطر داخلی ۱/۵ میلیمتر	۲۰۰	هزاره دد	●
۱۰	فنر زبانه	V شکل فسفر برنز با طول ۲۰ میلیمتر و قطر ۰/۲ میلیمتر	۴۰۰	هزاره دد	●
۱	فنر حلقوی	بصورت مارپیچی DS و قطر	۱۰۰	هزاره دد	●

□ ● تهیه در داخل ایران

چکیده طرحهای صنعتی
تهیه از خارج
● تهیه در داخل و خارج

			مفتول ۰/۲۵ میلی متر		
●	هزاره دد	۱۰۰	به ابعاد ۸*۸ سانتی متر	کیسه پلاستیکی	۱ ۲
●	هزاره دد	۱۰۰	به ابعاد ۷*۴*۷ ۸ سانتی متر	جعبه مقوایی	۱ ۳
●	عدد	۲۳۲	سه لایه به ابعاد ۶۵*۶۵*۷۵ سلنتی متر	کارتن	۱ ۴

ه - ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
●	۱	۱۰۰ گرمی	دستگاه تزریق	۱
●	۱	پنوماتیکی	پرس	۲
●	۱	اتوماتیک ۲ تن	سری تراش	۳
●	۱	به ظرفیت ۱۰۰ کیلو گرم	خشک کن	۴
●	۱	از نوع غلتکی	ماشین چاپ	۵
●	۱	رومیزی	خم کن	۶
●	۱	رومیزی	فرز	۷
●	۱	رومیزی	قیچی	۸
●	۱	به ابعاد ۱*۲ متر	میز مونتاژ و بسته بندی	۹
●	۱۵	سه قالب برش وق و ۱۲ قالب پلاستیک	انواع قالب	۱۰
●	۱	یک موتور الکتریکی و سرعت سنج	تجهیزات آزمایشگاهی	۱۱
●	۱	۵۰۰ لیتر در دقیقه	کمپرسور	۱۲

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشنا سی	تکنسین	کارگرم اهر	گارگرس اده	کل کارکنان
۱	۰	۰	۴	۶	۱۵

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	روزانه (گیگا ژول)
۴۸	۵	۲

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۲۰۰	۱۰۰	۴۰	۳۴۰