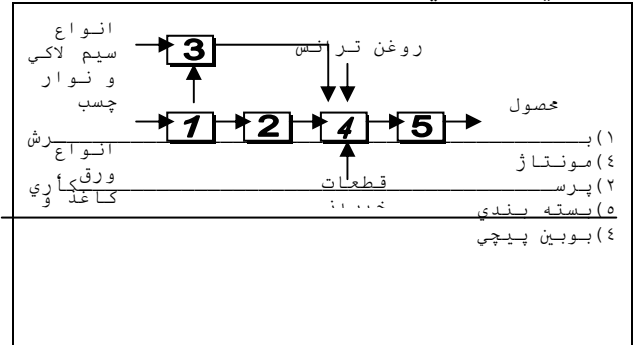


## کوئل خودرو

### ۱ - نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کوئل خودرو	ضریب تبدیل ولتاژ ۱۰۰۰ تعداد حلقه های سیم پیچ اولیه ۲۰۰ تا ۳۰۰ تعداد حلقه های سیم پیچ ثانویه ۱۵۰۰ تا ۲۵۰۰	۱۰۰۰۰۰	عدد

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳ - ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

محصول تولید این واحد کوئل خودروست که به عنوان یگ کالای واسطه ای در صنعت خودرو سازی و ساخت اتومبیل های بنزینی به منظور ایجاد جریان القایی با ولتاژ بالا جهت پرتاب جرقه در فاصله بین الکترودهای شعع در محفظه احتراق کاربرد دارد. مراحل تولید محصول عبارتند از:

۱- برش : برش انواع ورق آلومینیم و دینامو) و همچنین برش نوارها توسط گیوتین هیدرولیکی انجام می گردد. برای برش لوله های مقوا از کاتر رومیزی استفاده می شود.

۲- پرسکاری : پرسکاری بدنه شامل ۴ مرحله کشش است که برای هر مرحله کشش از یک قالب استفاده می شود. این قالبها روی پرس هیدرولیک ۱۰ تن بسته می شوند. براتی برش و فرم گیری دیواره فلزی نیز از پرس ضربه ای ۱۰۰ تن استفاده می شود.

۳- بوبین پیچی : در این مرحله قطعاتی مانند دوسر سیم پیچ اولیه از دستگاه بوبین پیچ ه محوره استفاده می شود. در این دستگاه کلاف های سیم روی یک محور ثابت نصب می شوند و کاغذ مقواهای به طول ۶۵ میلیمتر روی محور حرك دستگاه قرار داده می شود. سپس عمل بوبین پیچی انجام می گیرد. در عملیات بوبین پیچی پس از چند لایه از کاغذ مومی بین لایه ها استفاده می شود.

۴- مونتاژ : در این مرحله قطعاتی مانند دوسر سیم پیچ اولیه و پیچهای ترمینال درپوش به کمک هویه لحیم کاری می شوند و بقیه قسمتها بر روی هم مونتاژ می شوند و بعد از آن روغن ترانس (PCB) در داخل بدنه ریخته می شود همچنین بقیه قسمتها بر روی یکدیگر مونتاژ می شوند.

۵- بسته بندی : جهت بسته بندی ، محصولات ابتدا در یونولیت و سپس داخل کارتن سه لایه قرار داده شده و به انبار ارسال می گردد.

### ۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	ورق	دینامو لاکي ، ۰/۴ میلیمتر	۱۷۱۰	کیلو گرم
۲	ورق	آلومینیم ۱ میلیمتری	۱۰۶۶	کیلو گرم
۳	ورق	دینامو، بدون لاک ، ۰/۴ میلیمتر	۹۰	کیلو گرم
۴	سیم	مسی ولاکي به قطر ۰/۱ میلی متر	۱۰۰۰	کیلو گرم
۵	سیم	مسی ولاکي به قطر ۰/۶ میلی متر	۱۲۰۰	کیلو گرم
۶	کاغذ	مومی به ضخامت و عرض ۶۵ و ۰/۵۰ میلیمتر رول	۲۰۰	کیلو گرم
۷	کاغذ	برشمان به ضخامت و عرض ۶۵ و ۰/۲ میلی متر	۳۰۰	کیلو گرم
۸	مقوا	شکل لوله به قطر ۱۶ و ۳۲ میلی متر	۱۳۳۳	متر
۹	پایه عایق	چینی به وزن ۵۰ گرم	۱۰۰	هزاره دد
۱۰	واشر آ بِندي	NBR	۱۰۰	هزاره دد
۱۱	درپوش	با کالینی به همراه ۲ پیچ و واشر اطمینان	۱۰۰	هزاره دد
۱۲	پیچ	خودرو ، دو سو، مش ۴	۱۰۰	هزاره دد
۱۳	روغن	ترانس (PCB)	۸۰۰۰	لیتر
۱۴	یونولیت	به ابعاد ۳۸*۳۰*۱۵ سانتی متر درای ۲۰ سوراخ های کوئل	۵۰۰۰	عدد
۱۵	کارتن	سه لایه به ابعاد ۵/۱۵*۵/۳۰*۵/۳۸ سانتیمتر	۵۰۰۰	عدد

### ۵ - ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد

□ • تهیه در داخل ایران

چکیده طرحهای صنعتی  
تهیه از خارج  
• تهیه در داخل و خارج

۱	پرس	هیدرولیک ۱۰۰ تن	۱
۲	پرس	ضربه ای ۱۰۰ تن	۱
۳	گیوتین	هیدرولیک با عرض دهانه ۲ متر	۱
۴	دستگاه بویس پیچ	۵ محوره	۷
۵	کاتر	رومیزی، با دو محور برای نصب لوله های مقواری آن	۱
۶	لب برگردان	با دستگاه رمی غلطکی مجهز به سه نظام	۱
۷	قالب	۴ قالب کشش و یک قالب برش	۵
۸	دستگاه نورد	غلتکی	۱
۹	خم کن	دارای ۲ محور	۱
۱۰	وسایل آزمایشگاهی	شامل یک بطری ۱۲ ولت، یک دلکو و یک تابلو	۱

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشنا سی	تکنسین	کارگرم اهر	گارگرس ده	کل کارکنان
۱	۰	۰	۷	۱۴	۲۸

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (کیگا ژول)
۶۱	۵	۳

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۸۰۰/۰۰	۲۱۰	۶۰	۵۱۰