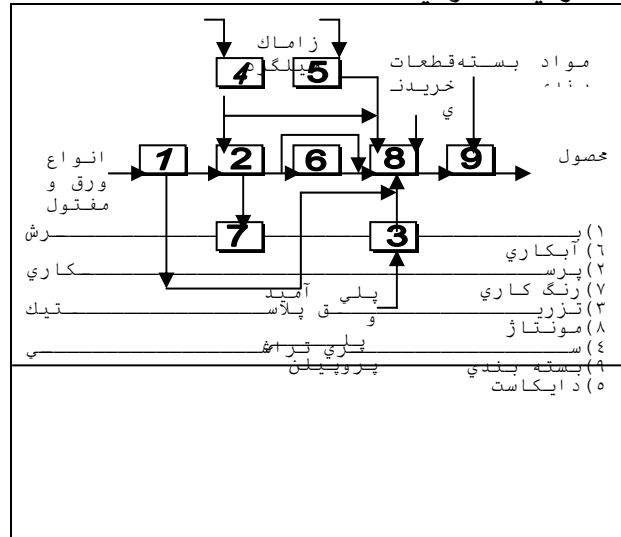


کمر بند امني

۱- نوع توليدات:

ردیف	توليدات	مشخصات فني	ظرفيت اسمي	
			مقدار	واحد
۱	کمر بند امني	خاص خودروي پيکان مجهز به قفل اتوماتيك و سيستم جمع کننده از نوع سه تکیه کاهي با مشخصات مندرج در استاندارد ملي ايران به شماره ۷۹	۵۰	هزار عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فني و شرایط عملیاتی:

براي ساخت کمر بند امني روشهاي متنوعي وجود ندارد و بسته به جنس قطعه و طراحي محصول، نوع ماشین آلات و روش ساخت هر قطعه تفاوتهاي خواهد داشت. بطور کلي قطعاتي که از جنس ورق هستند به روش پرسکاري و قطعات ساخته شده از مفتول به کمک سري تراشي ساخته مي شود. قطعا پلاستيکي نيز از روش تزريق پلاستيك توليد مي شوند مراحل توليد کمر بند امني خودرو به شرح زير است:

۱. برشکاري: برش انواع ورق توسط گيوئين، برش نوار پارچه اي و کابل توسط قيچي دستی، برش مفتول توسط اره دیسکي و قيچي روميزي انجام مي گيرد.

۴- مواد اوليه اصلي:

ردیف	مواد اوليه اصلي	مشخصات فني	مصرف	
			ساليانه	واحد
۱	ورق	۲ ميليومتر، St-42	۳۰/۵	تن
۲	ورق	۳ ميليومتر، St-42	۵۵۰/۷	کیلو گرم
۳	ورق	فولاد رنگ نزن به ضخامت ۳ ميليومتر	۱۴۳۰	کیلو گرم
۴	شمش	از جنس زامک به ابعاد ۵۰*۱۰*۱۰ سانتيمتر	۱۱	تن
۵	پليام يد	۶	۲۷۰۰	کیلو گرم
۶	پلي پروييد	براي درپوش، سگک و روکش	۳۳۰۰	کیلو گرم

۲. پرسکاري: شامل کليه عملياتهاي که توسط پرس و قالب صورت مي گيرد. همانند عمليات سوراخکاري، فرم دهی سطحی، گرده بري و خم کاري انواع ورق، مونتاژ کابل به رابط ها و ... (با توجه به شکل قطعه) مي باشد.

۵. دايکاست: عمليات دايکاست قطعه محور قرقره. چرخ دنده فلزي کلاچ مي شود. که ابتدا شمش هاي از جنس زامک در داخل محفظه دستگاه ريخته شده و پس از ذوب وارد قابهاي دستگاه مي شود. کهي پس از سرد شدن، قالب باز شده و قطعه جدا مي گردد و سپس، پليسه گيري مي شود.

آبکاري: عمليات آبکاري که در واحدهاي بيروني انجام مي شود.

۷. رنگ کاري: عمليات رنگ کاري شامل چربي گيري، شستشو، رنگ کاري و خشک شدن نهايي براي قطعا تکیه گاه فوقاني اتصال به ستون و حلقه تکیه گاه فوقاني است.

۸. مونتاژ: عمليات مونتاژ قطعات کمر بند که براي سرعت بيشتري از قييد و بست ها استفاده مي شود. چرخ خياطي نيز براي مونتاژ قطعات برروي نوار پارچه اي بکار مي رود.

۹. بسته بندي کمر بند امني: اجزاي ساختني کمر بند امني به همراه قطعا خريدي در کيسه پلاستيکي و جعبه مقوايي و کارتن بسته بندي مي شوند.

ردیف	لن	مشخصات فني	مقدار	واحد
۷	میل گرد	St-37 به قطر ۸ ميليومتر آهني	۳۰۰۰	کیلو گرم
۸	مفتول	مسوار به قطر ۴ ميليومتر	۲۴۴	کیلو گرم
۹	مفتول	St-42 به قطر ۴ ميليومتر	۷۰۰	کیلو گرم
۱۰	انواع ميل گرد	St-42 به قطر هاي ۱۰ و ۱۲ و ۱۴ و ۱۶ ميليومتر	۷۷۲۷	کیلو گرم
۱	کابل	فولادي به قطر ۵/۴ ميليومتر، بدون روکش	۱۵۱۶	کیلو گرم
۱	نوار	پارچه اي، از جنس نایلون با نخ پلاستيکي يکسره به عرض ۴۷/۵ ميليومتر	۱۵۹	هزار متر
۱	روکش	p.v.c به قطر ۱۲ خارجي وضخامت ۱۵ ميليومتر	۱۲/۵	هزار متر

چکیده طرحهای صنعتی طرحهای تیپ

از خارج

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۴	ورق 75 به ضخامت ۰/۴ میلیمتر و عرض ۸/۷ میلیمتر	فنر
۲	۵	مارپیچ فشاری ، ۷ شکل و فنر ضامن	انواع فنر
۳	۶	ورق 75 به ضخامت ۰/۴ میلیمتر	صفحه فنری
۴	۷	شکل T استئانه ای به قطر ۱۲ mm st-42	ضامن پرفیور
۵	۸	طول ۴۰ میلیمتر ، M 10 ، SW16	پیچ دنده درشت
۶	۹	چهر سوش ۲/۵	پیچ خودرو
۷	۱۰	Sw 10 مش ۵	پیچ ومهره پریز
۸	۱۱	تخت ۱ st-37-2 میلیمتر فرم دهی شده قندی ۲/۵ میلیمتر قطر ۱۱ میلی متر	انواع واشر
۹	۱۲	ابعاد ۱۹*۱۰ و ۳۶*۶۰ سانتي (براي هر محصول ۲ عدد)	کیسه پلاستیک
۱۰	۱۳	به ابعاد ۱۰*۱۵*۸ متر	جعبه مقوای
۱۱	۱۴	به ابعاد ۳۱*۳۱*۲۵	کارتن
۱۲	۱۵	به ابعاد (cm) ۴۰*۵*۸۰	کارتن

تهیه در داخل ایران

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ایستگاه
۱	۱	سری تراش	ایستگاه مدل تراپ A 25
۲	۱	دستگاه آزمون سایش	

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرم	کارگرم	کل کارکنان
۱	۰	۱	۶	۸	۲۰

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۹۳	۵	۸

۸- زمین وساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۱۰۰	۲۸۰	۸۰	۵۹۵

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۲	ضربه ای ۱۰۰ تن	پرس
۲		۲۰۰ گرمی	دستگاه تزریق
۳	۱	ضربهای ۱۰ تن	پرس
۴	۱	مکانیکی ، عرض دهانه ۲ متر و ضخامت تا ۳ میلیمتر	گیوتین
۵	۲	به ظرفیت ۱۰۰ کیلو گرم	دستگاه خشک کن
۶	۳	از نوع صنعتی با برق مصرفی ۱/۵ کیلو وات	چرخ خیاطی
۷	۱	هیدرولیکی ۳ تن	جک
۸	۱	از نوع محفظه گرم و ظرفیت ۴۰۰ گرمی	دستگاه دای کست
۹	۱	سانتریفوژ ۱۰۰ کیلویی	دستگاه پلیسه گیر
۱۰	۱	رومیزی	قیچی
۱۱	۱	دیسکی	اره
۱۲	۱	محصول به دو غلطک گردنده	قرقره باز کن
۱۳	۱	به ابعاد ۶۰*۱۰۰*۵۰ سانتیمتر	وان رنگ کاری
۱۴	۱	دستی جهت رنگ کاری	پیستوله
۱۵	۱	ظرفیت ۵۰۰ لیتر در دقیقه	کمپرسور
۱۶	۲۷	۲ دای کست ، یک مونتاژ ، ۱۳ قالب پلاستیک ۱۱ قالب فلزی از نوع یک ایستگاه و دو	انواع قالب