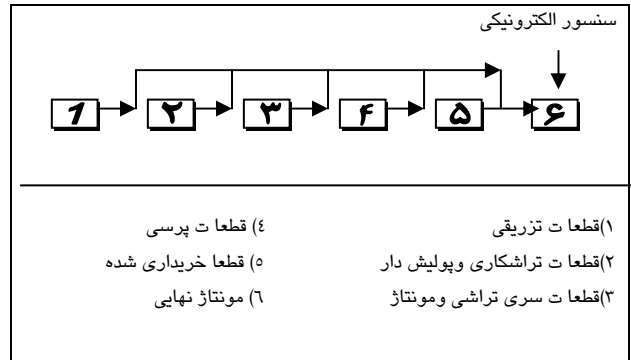


شیر مرکب خودروهای گازسوز

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	شیر مرکب	مخصوص گاز مایع (L.P.G) مجهز به شناور، صفحه مدرج- اجزاء حساس الکترونیکی - قفل کن اتوماتیک - قطع کن جریان اضافی و واشرها ی لاستیکی	۲۴۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



پیچ ر خزنده چرخنده کوچک ۱۶ - کلاهمک شیر اطمینان ۱۷ -
واشر آب بندی شیر اطمینان ۱۹ - مغزی شیر اطمینان ۲۰ - فنر
شیر اطمینان ۲۱ - مهره شیر اطمینان ۲۳ - مقرر پلاستیکی
چرخنده ها ۲۴ - چرخنده بزرگ ۲۵ - میله شناور ۲۶ - شناور ۲۷
- فنرشیر قطع جریان اضافی ۲۸ - توپی شیر قطع جریان اضافی
۲۹ - مجرای خروج گاز مایع .

از میان قطعا نام برده ردیف هی ۳ و ۴ و ۵ و ۱۵ از طریق خرید تامین
می شوند . قطعا ردیف های ۱۷، ۲۲، ۲۳، ۱۴، ۱۶، ۱۸، ۲۶، ۲۴ از طریق
تزریق پلاستیک پلیسه گیری قطعا پلاستیکی تولید شده، تامین می
شوند قطعات ۲ و ۱۰ از سری تراش و قطعات ۱۸، ۱۶، ۲۸، ۲۱ از طریق
سری تراش و شستشو تولید می شوند قطعات ۲۷، ۲۰، ۱۲ با فنر پیچی
، قطعا ۱۹، ۱۳، ۱۱ با عملیات، برش تراشکاری و پولیش، قطعه ۹ از طریق
اکستروژن، قطعه ۹ بوسیله برش، حدیده کاری، پرسکاری و خم کاری
تولید می شوند که بصورت قطعا سازنده شیر مرکب به مرحله
مونتاژ هدایت می شوند.

شیر مرکب یکی از اجزاء سیستم گاز خودرو می باشد که وظایف
متعدد را برعهده دارد. سوختگیری گاز مایع و همچنین خروج گاز
مایع از مخزن از طریق آن صورت می پذیرد مجهزه سیستم قفل
کن ۸۰٪ بوده که اجازه نمی دهد بیش از ۸۰٪ حجم مخزن از گاز
مایع پر شود .

با پر شدن مخزن و بالا آمدن سطح گاز مایع، شناور بالا آمده و
حرکت آن از چرخنده به حرکت جرخشی میله تبدیل شده و باعث
چرخش آهنربا می گردد جرخش آهنربای پایینی باعث چرخش
آهنربای بالایی شده و صفحه مدرج بالایی را می چرخاند و بدین
ترتیب صفحه مدرج بالایی را می چرخاند و بدین ترتیب صفحه
مندرج شیر مرکب، میزان گاز موجود در مخزن را نشان میدهد
حرکت صفحه مدرج می تواند اجزاء حساس الکترونیکی را که بر
روی شیر مرکب قرار دارد را تحریک و سیگنال الکتریکی حاصله
به مدار کلید الکترونیکی جلو داشبورد منتقل شده و بسته به میزان
گاز موجود، تعداد دیویدهای نورانی مشخصی را روشن کرده و بدین
ترتیب راننده را از میزان موجود گاز مطلع شیر مرکب توسط
چندین پیچ بر روی مخزن محکم میگردد و آب بندی این اتصال
توسط واشر لاستیکی صورت می گیرد.

شیر مرکب متشکل از قطعات متعددی بشرح ذیل میباشد

۱- سنسور الکترونیکی ۲- شیر سرویس ۳- صفحه نشان دهنده ۴- مقر
آهنربای فوقانی ۵- تراز ۶- مقر تراز ۷- بدنه ۸- واشر لاستیکی آب
بندی ۹- واشر کاغذی ۱۰- توپی قطع کن ۸۰٪ در صد ۱۱- میله قطع
کن ۸۰٪ در صد ۱۳ - میله شاخص سطح ۱۴- چرخنده کوچک ۱۵ -

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	برنج	گریدریخته گری نوع ۳۰-۷۰	۱۵۰۰۰	کیلوگرم
۲	برنج	گریدریخته گری نوع ۳۰-۷۰		کیلوگرم
۳	میله	از جنس استیل	۲۰۰۰	کیلوگرم
۴	مواد پلاستیکی	شامل اولترامید - پلی بوتارین	۱۰۰۰	کیلوگرم
۵	لاستیک	مقاوم در برابر گاز مایع	۲۰۰	کیلوگرم
۶	آهنربا	مدور	۲۴۰۰۰	کیلوگرم
۷	آلومینیم	برای دایکاست بدنه	۲۰۰۰۰	عدد
۸	فنر	با قطر ۳ میلی متر	۲۴۰۰۰	عدد
۹	اورینگ	مقاوم در برابر گاز مایع	۱۴۴۰۰	عدد

چکیده طرح‌های صنعتی

طرح‌های تیپ

تهیه در داخل ایران

تهیه از خارج

تهیه در داخل و خارج

۱۰	دیاگرام		۲۴۰۰۰	کیلوگرم	●
۱۱	ورق	آهنی از جنس روغنی	۱۵۰۰۰	عدد	●
۱۲	واشر	حساس ایجادکننده سیگنال الکتریکی	۴۸۰۰۰	سریال	●
۱۳	اجزای الکترونیکی	حساس ایجادکننده سیگنال الکتریکی	۲۴۰۰۰	سریال	●
۱۴	سایر قطعات	شامل صفحه نشان دهنده-مقرآهنربا- تراز- پیچ ومهره- میله شناور	۲۴۰۰۰	کیلوگرم	●
۱۵	لوازم بسته بندی	کیسه نایلونی (۱۵در ۱۵سانتیمتر) جعبه (۲۰در ۲۰) چاپ	۲۴۰۰۰	عدد	●
۱۶	بروشور	در دو صفحه رنگی	۲۴۰۰۰	عدد	●

		۰/۵ متر مکعب	پولیش	
●	۱	۷ اتمسفر بامخزن ۱۵ لیتری	کمپرسور هوا	۱۱
●	۱	در حد لزوم	تجهیزات آزمایشگاهی	۱۲
●	۵	قالب بدنه، چرخنده کوچک و بزرگ- بدنه مجزا خروج گاز مایع	قالبها	۱۳

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۲	۴	۳	۷	۲۵

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (کیلوژول)
۹۷	۷	۸

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۵۲۰۰	۹۰۰	۳۰۰	۱۴۸۰

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
۱	دریل	دستی ۱۳-۱۳ کیلووات	۲	●
۲	دریل	ستونی ۲۲-۲ کیلووات	۱	●
۳	دستگاه تراش	رومیزی ۱۰- کیلووات	۱	●
۴	پرس مونتاز	۵۰ تن ضربه ای	۱	●
۵	دستگاه فرز		۱	●
۶	تزریق پلاستیک	۱۰ گرمی	۱	●
۷	ابزار آلات اندازه گیری	شامل کولیس، ضخامت سنج- تست مکانیکی و-	۱	●
۸	کانوایر	عرض ۷۰ سانتیمتر طول ۱۵ متر	۱	●
۹	ایستگاه مونتاز	شامل میز (۱*۳) متر- آچار بادی و ابزار دستی	۱	●
۱۰	دیسک دستگاه	بشکه ای بامواد ساینه به حجم	۱	●

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %