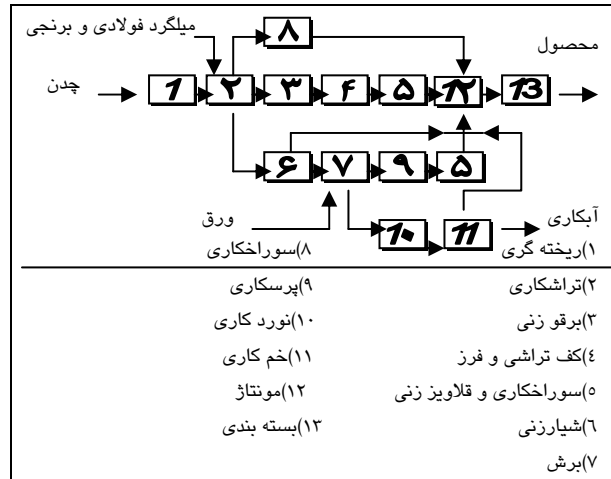


## بوستر ترمز خودرو

### ۱-نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	بوستر ترمز	از نوع بوستر خلائی ، خاص خودرو سواری پیکان مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۲۷۹۷	۱۰۰	هزار عدد

### ۲-فرآیند تولید :



### ۳-ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

مراحل تولید و ساخت این محصول شامل پرسکاری ، تراشکاری ، خمکاری و ...

می باشد که در زیر به طور اختصار این مراحل شرح داده خواهد شد .

۱-ریخته گری : قطعات چدنی مثل سیلندر بوستر به صورت ریخته گری تهیه می گردد این قطعات به صورت نیمه ساخته وارد فرآیند تولید می گردند .

۲-تراشکاری : قطعات ریخته گری شده لبه تراشی داخل تراشی می شوند مانند سیلندر بوستر ، میله فشاری و پیستون بوستر . این عمل توسط ماشین سری تراش اتوماتیک انجام می گیرد.

۳-برق زنی : سوراخهای قطعات مانند سوراخهای پمپ سیلندر برق زنی می شوند .

### ۴-مواد اولیه اصلی :

ردیف	مصرف سالیانه	مشخصات فنی	مواد اولیه اصلی	ردیف
	واحد	مقدار		
۴	ورق	لیتر فولاد st-37	۱ میلی لیتر فولاد st-37	۱
۵	لوله	فولاد st-37 با قطر خارجی ۹/۵ میلی لیتر	۱۴/۴ تن	۲
۶	قطعه نیمه ساخته	چدنی ، ریخته گری	۱/۶ تن	۳
۷	فنر و سوپاپ هوا	DIN-2098T	۱۰۰ هزار عدد	۴

ردیف	مصرف سالیانه	مشخصات فنی	مواد اولیه اصلی	ردیف
	واحد	مقدار		
۱	میلگرد	فولاد st-37 به قطر ۸ میلی متر	۶/۱ تن	۱
۲	میلگرد	برنجی به قطر ۱۶ میلی لیتر	۴/۵ تن	۲
۳	ورق	ضخامت ۱/۸ میلی	۸۶۷ تن	۳

%بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج • تهیه در داخل و خارج

•	۱	هیدرولیکی	خم کن	۱۱
•	۱	غلطکی	نورد	۱۲
•	۱	۶۰ تن هیدرولیک	پرس	۱۳
•	۱	انیورسال	فرز	۱۴
•	۱	میکرومتر، کولیس - فیکسچرها و دستگاه تست بوستر	لوازم آزمایشگاهی	۱۵

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۸	۲۰	۴۰

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۱۲۴	۹	۵

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۵۲۰۰/۰۰	۴۵۰	۷۰۵	۱۴۸۵

•	۸	فیلتر	---	۱۰۰	هزار عدد
•	۹	انواع واشتر	لاستیکی	۵۰۰	هزار عدد
•	۱۰	لوله	لاستیکی	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۱	پیچ	شکاف دار ، DIN24	۵۰۰	هزار عدد
•	۱۲	دیافراگم هوا	لاستیکی	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۳	پایه دیافراگم	پلاستیک نرم - DIN 7728T	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۴	پیچ	فولادی شکاف دار ، خزینه ای	۳۰۰	هزار عدد
•	۱۵	درپوش فیلتر	DIN 963	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۶	درپوش هوا	---	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۷	واشر	کائوچوی زیر فلدنچ	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۸	پیستون هیدرولیکی	فولادی DIN17210	۱۰۰	هزار عدد
•	۱۹	تشتکی	لاستیکی	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۰	نگهدارنده پین	فولادی DIN 1621	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۱	واشر فاصله	پلاستیکی	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۲	یاتاقان	پلاستیکی	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۳	پین	فولادی DIN1621	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۴	دیافراگم	لاستیکی	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۵	پیستون	کائوچویی	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۶	فنر برگردان	فولادی ، فلز پیچی مخروطی از سیمهای گرد	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۷	پیچ	DIN 931	۳۰۰	هزار عدد
•	۲۸	رابط	فولادی DIN 17111 برای لوله خلایی رسوبات یک طرفه	۱۰۰	هزار عدد
•	۲۹	پیچ و مهره	فولادی برای حلقه اتصال	۱۰۰	هزار عدد

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
•	۳	انیورسال ۵/۵ کیلووات	ماشین تراش	۱
•	۱	مجتمع ۳ محوره ۲/۵ کیلووات	دریل	۲
•	۱	اتوماتیک	سری تراش	۳
•	۱	از نوع MS20	مته ستونی	۴
•	۱	دهانه یک متری و توان ۴ کیلووات	گیوتین	۵
•	۱	مجتمع ۵ محوره	ارلل	۶
•	۱	ضربه ای ۲۵ تن	پرس	۷
•	۱	هیدرولیک ۱۲۰ تن	پرس	۸
•	۱	ستونی MS32 (۲/۲ KW)	مته	۹
•	۱	دی اکسیدکربن	جوش	۱۰

% بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %