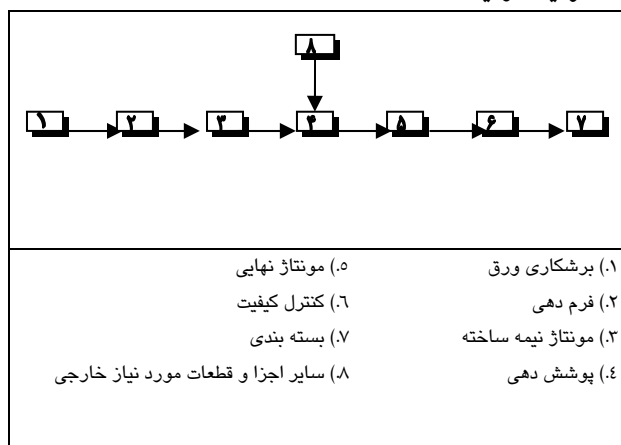


کولر آبی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	کولر آبی	با ظرفیت ۳۰۰۰، ۴۰۰۰ و ۵۰۰۰ فوت مکعب در دقیقه	۲۰۰۰۰	دستگاه

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

مواد اولیه ورق گالوانیزه می باشد که در بازار به ورق سفید معروف است. ضخامت ورق گالوانیزه که برای بدنه بکار می رود ۰/۹ میلی متر می باشد. ضخامت فلز روی بر روی ورق فولادی بین ۱۲ تا ۲۷ میکرون می باشد. رول ورق گالوانیزه توسط لیفت تراک از انبار مواد اولیه به سالن تولید حمل می شود و بر روی کوئل بازکن قرار می گیرد. سپس بطور چشمی مواردی از قبیل صاف بودن ورق و موج نبودن آن کنترل می گردد. پس از عبور از یک غلطک که عمل که عمل تسطیح را تا حدودی انجام می دهد توسط قیچی (گیوتین) در ابعاد مشخص (از پیش تعیین شده) بریده می شود. سپس ورقها در ابعاد بریده شده به کارگاه پرسکاری جهت انجام عملیات فرم دهی ارجاع می شود. پره کولر نیز از ورق گالوانیزه ۰/۶۵ میلی متر تولید می شود و مراحل برش ورق و پرسکاری به همان صورت انجام می گیرد. سپس قطعات بدنه جوشکاری می شوند. پس از این مرحله، رنگ

۴- مواد اولیه اصلی:

۲	ورق فولادی	ضخامت ۲/۵ میلی متر	۴۲۲۰۰	کیلوگرم	•
۴	رنگ	کوره ای	۶۰۰۰	عدد	•
۵	پیچ و مهره تخلیه		۶۰۰۰۰	عدد	•
۶	موتور الکتریکی		۲۰۰۰۰	عدد	•
۷	پمپ آب و خازن		۲۰۰۰۰	عدد	•
۸	یا طاقان		۴۰۰۰۰	عدد	•
۹	پولی سرموتور		۲۰۰۰۰	عدد	•

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه		ردیف
			واحد	مقدار	
۱	ورق فولادی روغنی	ضخامت ۰/۹ میلی متر	کیلوگرم	۱۰۵۷۰۰۰	•
۲	ورق فولادی گالوانیزه	ضخامت ۰/۹ میلی متر	کیلوگرم	۶۲۶۰۰۰	•

%بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ تهیه در داخل ایران تهیه از خارج تهیه در داخل و خارج

•	تسمه	۲۰۰۰۰	عدد	۱۰
•	پولی انتهایی درز برای محور فن	۲۰۰۰۰	عدد	۱۱
•	لوله بدون درز برای محور فن	۱۲۰۰۰	متر	۱۲
•	لوله آب پلاستیکی	۴۰۰۰۰	متر	۱۳
•	ترمینال برق	۲۰۰۰۰	عدد	۱۴
•	رنگ	۶۰۰۰	کیلوگرم	۱۵
•	ملزومات بسته بندی	۲۰۰۰۰	عدد	۱۶
•	پوشال	۶۰۰۰۰	عدد	۱۷

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	کوئل بازکن	۲ کیلووات	۴	
۲	قیچی گیوتینی	با قدرت برش ۱/۵ میلی متر	۳	
۳	قیچی گیوتینی	با قدرت برش ۳ میلی متر	۱	
۴	پرس هیدرولیک	۲۰۰ تن (حداقل برش)	۱	
۵	پرس هیدرولیک	۷۰ تن (حداقل برش)	۱	
۶	پرس ضربه ای	۳۵۰ تن (حداقل برش)	۱	
۷	پرس ضربه ای	۲۱۰ تن	۱	
۸	پرس ضربه ای	۱۷۵ تن	۱	
۹	پرس ضربه ای	۹۰ تن	۱	
۱۰	خم کن	با قدرت خم کنی ۳ میلی متر	۱	
۱۱	غلtek (نورد)	با قدرت مناسب برای ورق ۱ میلی متر	۱	
۱۲	اره دورانی		۱	
۱۳	دریل عمودی	۳۶	۱	
۱۴	ماشین تراش	SH . ۵ TN	۱	
۱۵	نقطه جوش	۲۵ کیلووات	۱	
۱۶	کمپرسور هوا و سایر اقلام	۱۵۰ لیتری	۱	
۱۷	پرس ضربه ای	۱۵۰ تن (حداقل برش)	۱	

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۲	۹	۱۵	۳۷

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۳۷۵	۱۱	۱۶

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۸۳۰۰	۷۰۰	۱۴۰۰	۲۳۸۵

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %