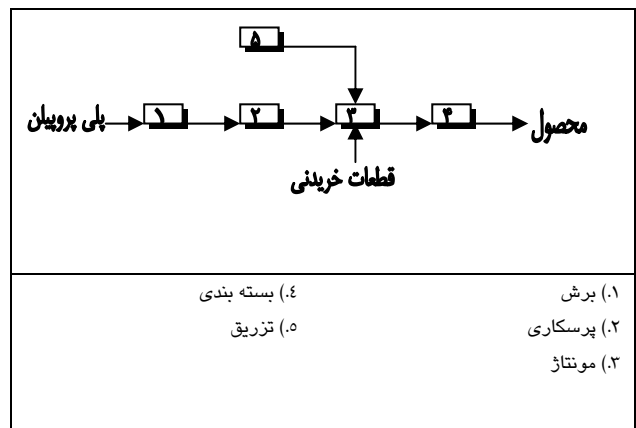


## هواکش خانگی

### ۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	هواکش	قطر پروانه ۱۰CM گرد و چهار گوش	۲۰۰۰۰	عدد
۲	هواکش	قطر پروانه ۱۵ CM گرد و چهار گوش	۳۰۰۰۰	عدد
۳	هواکش	قطر پروانه ۳۰ CM گرد و چهار گوش	۳۰۰۰۰	عدد
۴	هواکش	قطر پروانه ۴۰ CM گرد و چهار گوش	۲۰۰۰۰	عدد

### ۲- فرآیند تولید:



### ۸- کلاهک مخروطی ریسمان

از قطعات بالا به نوع طرح و نوع از روشهای متفاوتی استفاده گردد که نوع پلاستیکی آن به روش تزریق تهیه شده و قطعات فلزی به روش فلزکار (پرسکاری) تهیه می شود.

تزریق قطعات: با استفاده از دستگاههای تزریق پلاستیک، هماهنگ با وزن قطعه و حجم قالب ساخته شده که ممکن است یک حفره و یا چند حفره باشد. می توان قطعات پلاستیکی را ساخت مثل قاب پروانه نگهدارنده- دریچه- کلاهک.

عملیات فلزکاری: مراحل برشکاری- خمکاری- سوراخکاری- سنگزنی- پرچ کردن در این گروه عملیات قرار می گیرند. ورقهای بریده شده که توسط قالب و دستگاه پرس به شکل دلخواه در آمده و عملیات کارگاهی در موقع مشخص بر روی آن انجام می گیرند. با این روش قطعاتی نظیر قاب فلزی- پروانه فلزی- و ... تولید می شود.

نقاشی- آبکاری، عملیات برچسب گذاری- عملیات کارگاهی از دیگر عمل هایی است که برای تهیه محصول انجام می شود.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	پلی پروپیلن	گرید مخصوص تزریق	۵۲	تن
۲	ورق گالوانیزه	ضخامت ۱/۲ میلی	۷۵۰۰	کیلوگرم
۳	ورق گالوانیزه	ضخامت ۱ میلی	۱۰۵۰	کیلوگرم
۴	سیم لحیم	DIN ۱۷۰۷	۲۰	کیلوگرم
۵	الکتروموتور	۸۰-۳۰ وات	۱۰۱۰۰۰	عدد
۶	لوله وارنیش	قطر ۴/۵ میلی - پلی استر	۲۲۰۰	متر
۷	بست برنجی	قطر ۴ و طول ۶ میلی	۲۱۰۰۰۰	عدد
۸	پیچ	نصب الکتروموتور گرد M۳۲ Ø ۴	۲۱۰۰۰۰	عدد
۹	پیچ	نصب الکتروموتور چهارگوش M۳ ، طول ۲۵ MM	۲۱۰۰۰۰	عدد
۱۰	مهره	نصب الکتروموتور شش گوش M ۳	۲۱۰۰۰۰	عدد
۱۱	واشر	مستطیلی تغذیه ۱ میلی متر	۲۱۰۰۰۰	عدد

### ۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

در طرح حاضر با فراهم آوری فضای مناسب کارگاهی و امکانات وابسته، از ماشین آلات و وسایلی که ساخت داخل کشور بوده و از محاسن زیادی برخوردار است برای ساخت قطعات مورد نیاز استفاده خواهد شد و سپس با ایجاد خط مونتاژ محصول نهائی ساخته و بسته بندی می شود.

ماشین آلات بکارگیری شامل ماشین های تزریق پلاستیک - برش ورق - رنگ آمیزی و ... می باشد. که همگی ساخت داخل کشور بوده و ارزبری نخواهد داشت.

تکنولوژی پیشنهادی در روش پیشنهادی

اجزا تشکیل دهنده یک دستگاه هواکش خانگی همگی در داخل کارخانه ساخته نمی شود و از این اجزا فقط ۸ قطعه در کارخانه ساخته می شود که عبارتند از:

۱- قاب اصلی

۲- نگهدارنده بالا

۳- صفحه محافظ

۴- نگهدارنده پایین

۵- کاور محل اتصال به شبکه برق

۶- دریچه پش

۷- پروانه

% بررسیهای مالی ، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد . طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی

طرح‌های تیپ

تهیه در داخل ایران

تهیه از خارج

تهیه در داخل و خارج

•	۱	۲۵۰ گرمی و توان ۲۳ کیلووات	دستگاه تزریق	۲
•	۱	۱۵۰ گرمی و توان ۳۰ کیلووات	دستگاه تزریق	۳
•	۱	۱۰۰ گرمی و توان ۲۵ کیلووات	دستگاه تزریق	۴
•	۱	رومیزی و توان ۰/۶ کیلووات	دریل	۵
•	۱	۴ تنی	پرس	۶
•	۱	۰/۵ تنی	پرس	۷
•	۱	و توان ۵ کیلووات ورق بری	قیچی	۸
•	۱	با توان ۵/۹ کیلووات ۱۵ تنی	پرس	۹
•	۱	توان ۲/۵ کیلووات	نقاله	۱۰
•	۱	کنار نقاله	میز	۱۱
•	۱	_____	قالبسازی	۱۲

•	۱۲	واشر	مستطیلی خودکار Ø ۳ و طول ۸mm	۲۱۰۰۰۰	عدد
•	۱۳	پیچ	اتصال کابلشو بر واشر مستطیلی M۳ و طول ۱۰mm	۲۱۰۰۰۰	عدد
•	۱۴	فنر	چهار گوش روکش گالوانیزه	۱۰۲۰۰۰	عدد
•	۱۵	فنر	گرد روکش نیکل - کرم	۱۰۲۰۰۰	عدد
•	۱۶	ریسمان	از جنس پلی اتیلن قطر ۱/۵mm	۱۵۰	عدد
•	۱۷	مهره	روی پروانه Ø ۱۶ M۵ ارتفاع ۶ میلی متر	۲۱۰۰۰۰	عدد
•	۱۸	پیچ	نصب کلید مدل چهار گوش Ø ۲ طول ۱۵MM	۱۰۲۰۰۰	عدد
•	۱۹	پرچ	نیش ها گالوانیزه در مدل چهار گوش مفتولی Ø ۵ طول ۶,۵MM	۱۰۲۰۰۰	عدد
•	۲۰	پیچ	نصب فریم H شکل مدلهای چهار گوش Ø ۵,۳mm طول ۱۵mm	۲۱۰۰۰۰	عدد
•	۲۱	پیچ	نگهدارنده بالا و پایین در مدل گرد M 4 طول ۲۰mm	۱۵۸۰۰۰	عدد
•	۲۲	جعبه	تغذیه برق	۳۲۰۰۰	عدد
•	۲۳	کابلشو	سر سیم از جنس برنج	۲۱۰۰۰۰	عدد
•	۲۴	کیسه	از جنس پلی اتیلن	۱۱۰۰۰۰	عدد
•	۲۵	بسته	مقوایی	۱۱۰۰۰۰	عدد
•	۲۶	کارتن	_____	۱۴۰۰۰	عدد

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۹	۱۲	۲۱

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آبروزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیلوگرم)
۲۰۱	۷	۵

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۳۳۰۰	۴۶۳	۳۲۰	۹۳۳

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
•	۱	۶۰۰ گرمی و توان ۵۶ کیلووات	دستگاه تزریق	۱