

ماشین لباسشویی نیمه اتوماتیک (مونتاز)

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	ماشین لباسشویی	نیمه اتوماتیک، ۱۸۰ وات، حجم محفظه ۵۰ لیتر با ظرفیت ۱/۵ کیلوگرم لباس خشک و تایمر ۱۵ دقیقه ای.	۱۰۰۰۰	دستگاه

سفت کننده به یک طرف و گیره پلاستیکی نگهدارنده انتهایی خروجی نیز بر روی آن نصب میگردد.

ب- مونتاز موتور و پروانه: در ابتدای کانوایر ایستگاه مونتاز پروانه و موتور قرار گرفته که ابتدا موتور با پیچهای مربوطه محکم شده و اشر آب بندی (کاسه نمد) مونتاز شده سپس پروانه بر روی محور موتور ثابت میگردد.

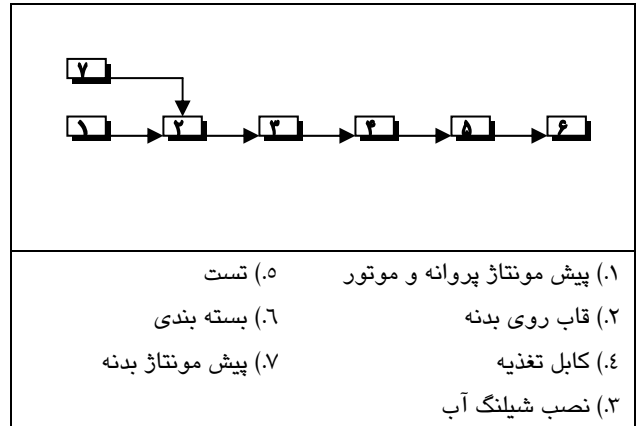
ج- مونتاز اجزا الکتریکی و پایه ها: ابتدا کلید و تایمر در بدنه ماشین ثابت میگردد. با استفاده از سر سیمهای ارتباطی به محل خود متصل میگردد. سوراخ عبور کابل اصلی تغذیه توسط و اشر لاستیکی مجهز شده کابل تغذیه دو شاخه سر خود پس از عبور از آن گره خورده و سر سیمها داخل فیشهای مربوطه محکم شده اتصالات الکتریکی کامل میشوند سپس پایه های لاستیکی محکم میگردد. پس از اتمام کار تست اولیه جهت اطمینان از صحت مونتاز انجام میشود.

د- تست الکتریکی: جهت اطمینان از صحت اتصالات الکتریکی مخصوصاً اتصال زمین و عایق بودن بدنه و همچنین کارکرد ماشین توسط اهم متر و عایق سنج در مرحله اولیه انجام شده سپس تایمر به اندازه ۱۵ دقیقه شارژ شده ماشین لباسشویی به برق وصل شده توسط کلید اصلی روشن میشود. پس از انتهای ۱۵ دقیقه با یک کنترل صحت کار تایمر و ماشین مشخص میشود.

هـ: تست مکانیکی و نشت: در این ایستگاه آرام و بدون لرزش کار کردن ماشین مورد آزمایش واقع شده سپس درب ماشین داخل کیسه پلاستیکی شده و ارونه روی ماشین قرار میگیرد. کل این مجموعه داخل کارتن گذاشته شده توسط منگنه بادی درب بسته و محکم

۳	کلید قطع و وصل	۲/۵ آمپر، چراغ دار	۱۰۵۰۰	عدد
۴	کابل تغذیه	دو شاخه سرخود کابل ۳×۱/۵	۱۰۲۰۰	عدد
۵	واشر	لاستیکی	۱۱۰۰۰	عدد
۶	سیم	ارتباط الکتریکی، افشان ۱/۵	۱۱۰۰۰	متر
۷	کاسه نمد	لاستیکی جهت آب بندی محور و موتور	۱۱۰۰۰	عدد
۸	محفظه	از ورق روغنی یک میلی متری	۱۰۲۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

اجزای قطعات ماشین لباسشویی به دو صورت عمده ساخته شده (نظیر الکتروموتور، تایمر، کلید قطع و وصل، و اشر لاستیکی سیمهای ارتباط الکتریکی، کاسه نمد، پیچ و مهره، شیلنگ خروجی، آب، سرسیم) یا سفارشی (مانند کابل تغذیه دو شاخه سرخود، محفظه درب محفظه، نوار دور درب، پایه بدنه، بدنه، قاب روی بدنه، بست شیلنگ، نگهدارنده شیلنگ) که از خارج از واحد تهیه شده اند به وسیله چرخ دستی و ارابه به خط مونتاز آورده شده و در ایستگاههای مونتاز مورد نظر در ظرف و مکانهای مخصوص قرار میگیرند و مراحل به شرح ذیل ادامه می یابد:

الف: قطعه سیمهای مورد لزوم بریده شده و بوسیله ابزار دستی سر سیم خورده میشود آنگاه اتصالات لازم پیش مونتاز جهت تایمر و کلید، موتور و سیم تغذیه اصلی انجام میگیرد. کلیه این امور در ایستگاه شیلنگ خروجی آب به اندازه کافی بریده شده فنر میشود. سپس چسب خورده و تحویل انبار محصول میشود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			واحد	مقدار
۱	الکتروموتور	۱۸۰ وات مخصوص مینی واش	عدد	۱۰۵۰۰
۲	تایمر	الکترومکانیکی، ۱۵ دقیقه، ۲/۵ آمپر	عدد	۱۰۵۰۰

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۲	۳	۱۲

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب‌روانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۲۱	۲	۳

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۳۰۰	۲۰۰	۲۷۰	۶۵۵

			با پوشش رنگ در خارج و لعاب در داخل محفظه		
۹	درب محفظه	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۰	نوار دور درب	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۱	پایه بدنه	۴۰۸۰۰	عدد	•	عدد
۱۲	بدنه	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۳	قاب روی بدنه	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۴	شیلنگ خروجی آب	۱۰۵۰۰	متر	•	متر
۱۵	بسته شیلنگ	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۶	نگهدارنده شیلنگ	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۷	سر سیم	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۱۸	پیچ و مهره	۶۶۰۰۰۰	عدد	•	عدد
۱۹	بروشور	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد
۲۰	پاکست پلاستیکی	۲۰۴۰۰	عدد	•	عدد
۲۱	چسب	۱۲۰۰۰	عدد	•	عدد
۲۲	کارتن	۱۰۲۰۰	عدد	•	عدد

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات
۱	۱	ابزاری از قبیل سیم لخت کن، برش سیم، پرچ سر سیم، آچار بادی و ...	ایستگاه آماده سازی
۲	۱	آچار بادی و ابزارهای دستی ...	ایستگاه مونتاژ اجزاء
۳	۱	اهم متر، عایق سنج تبه تایمر و ...	ایستگاه تست الکتریکی
۴	۱	_____	ایستگاه تست مکانیکی
۵	۱	مگنه زدن بادی و چسب زن خودکار	ایستگاه بسته بندی
۶	۱	رولی بدون محرکه به عرض ۷۰ سانتی متر طول ۱۵ متر	کانوایر
۷	۱	مولتی متر، تست عایق، تایمر، رومیزی، ضخامت سنج رنگ، اندازه گیری مکانیکی، قدرت سنج موتور	تجهیزات آزمایشگاه
۸	۱	پالت تارک ۲ تنی، چرخ دستی بزرگ و کوچک	تجهیزات حمل و نقل
۹	۱	۲۵۰ لیتر با فشار ۷ اتمسفر	کمپرسور