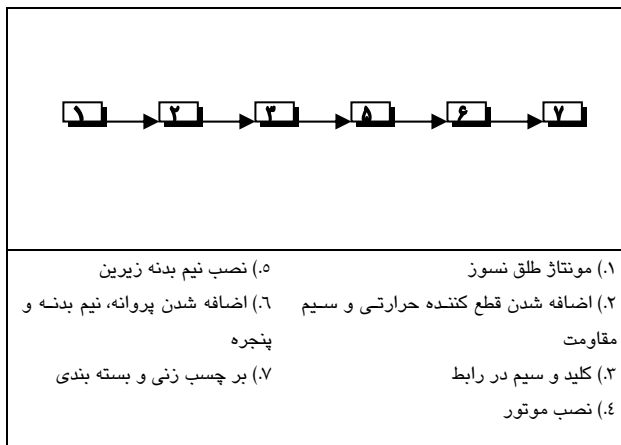


مو خشک کن (سشوار) دستی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	سشوار دستی	۷۵۰ وات، سرعت هوا ۳۰ متر در ثانیه، میزان هوای خروجی ۴۲ متر مکعب در ساعت، با ایزولاسیون محافظ در برابر برق گرفتگی	۱۰۰۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

سشوار نیز مانند بسیاری دیگر از وسایل و لوازم الکتریکی متشکل از قطعات مختلف می باشد. این قطعات شامل دو دسته قطعات استاندارد موجود در بازار (خریداری شده) و قطعات خاص (قابل ساخت در واحد بر اساس سفارش در واحدهای دیگر) می شوند. اقلام دو شاخه سیم سر خود، پیچ ها، ترمینال، کلید سه وضعیتی، سیم، الکتروموتور، سیم مقاومت، قطع کننده حرارتی، پرچ و کابلیشو برنجی قطعاتی هستند که در بازار موجود بوده و پس از تهیه و انبار سازی مستقیماً در خط مونتاژ قابل استفاده خواهند بود. در مقابل قطعات نیم بدنه پائینی و بالایی، کلاک سر، غلاف پلاستیکی محل ورود سیم به سشوار، پروانه، طلق نسوز، نگهدارنده ضربدری طلق، بر چسب مشخصات و پایه نگهدارنده قطعاتی هستند که بایستی بصورت سفارش تهیه می شوند. عمده قطعات سفارشی را قطعات پلاستیکی تشکیل می دهند این قطعات شامل نیم بدنه پائینی، نیم بدنه بالایی، پنجره کلاک سر سشوار، پروانه، نگهدارنده ضربدری و پایه نگهدارنده می باشند که روش تولید قطعات فوق الذکر تزریق مواد پلاستیکی به درون قالب دارای حفره های زیاد (بعنوان مثال ۱۵ حفره) تولید شوند. طلق نسوز و سیم اتصال نیز با عملیات بسیار ساده تولید می گردد. در مورد طلق با استفاده از عمل پرس کاری به قطعه مورد

نظر تبدیل شده و سیم اتصال نیز توسط سیم چین قطع و به طول مورد نظر تبدیل می گردد.

بعد از تهیه قطعات (اعم از تامین بصورت خرید و یا سفارش)، مونتاژ قطعات مختلف صورت می گیرد که در طرح حاضر با توجه به حجم تولید محصول، روش مونتاژ دستی به کمک ابزارهای معمولی و پنوماتیکی و در کنار نقاله مونتاژ پیش بینی گردیده است.

منظور از روش دستی روشی است که در آن عمل حمل و نقل و انتقال قطعات به خط مونتاژ و ایستگاههای کاری، عملیات مونتاژ، تست و بسته بندی محصول توسط کارگر و با استفاده از ابزارهای متعارف دستی صورت می گیرد.

در هنگام عملیات مونتاژ می بایست به ترتیب و تقدم و تأخر اضافه شدن قطعات به یکدیگر مشخص گردد. ضمناً با انجام کنترل های لازم بر روی مواد اولیه و قطعات آماده خریداری شده، قطعات نیم ساخته سفارشی و محصول نهایی می توان از کیفیت استاندارد و قابل قبول محصول خروجی از کارخانه اطمینان حاصل نمود.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	الکتروموتور	از نوع یونیورسال با توان ۵۰ وات	۱۰۲۰۰۰	عدد □
۲	طلق نسوز	میکانیت داغ با استحکام الکتریکی ۳۰-۳۵ کیلووات بر میلی متر	۲۸۶	مترمربع □
۳	دو شاخه سیم سرخود	بر طبق استاندارد ملی ۲۴۵۷ و ۶۰۷(۵۳)	۱۰۲۰۰۰	عدد ●
۴	سیم مقاومت	۷۰۰ وات از جنس کرم-نیکل	۱۰۲۰۰۰	عدد ●
۵	سیم لحیم	مطابق با استاندارد DIN ۱۷۰۷	۵۴	کیلو ●
۶	نیم بدنه	پائینی و بالایی، از جنس ABS به وزن ۸۰ گرم	۲۰۶۰۰۰	عدد ●
۷	کابلیشو برنجی	با توانایی عبور جریان یک آمپر	۲۰۲۰۰۰	عدد ●

چکیده طرح‌های صنعتی

طرح‌های تیپ

تهیه در داخل ایران

تهیه از خارج

تهیه در داخل و خارج

کار			
دستگاه تست دی الکتریک	جهت اندازه گیری مقاومت دی الکتریک	۹	•
تجهیزات آزمایشگاهی	شامل کولیس، میکروفر، وانت متر، آمپرمتر و ...	۱۰	•
تجهیزات حمل و نقل و رول کارگاهی	یکدستگاه پالت تراک، چهار دستگاه گازی دستی به ظرفیت ۲۵۰ کیلوگرمی، ۲۰ دستگاه باکس پالت	۱۱	•
قفسه انبار	۹۲ دهنه معادل ۳۱ ستون قفسه	۱۲	•
کمپرسور هوا	۲۵۰ لیتر در دقیقه مخزن ۵۰۰ لیتر، ۲KW	۱۳	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرمهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۲	۲	۶	۷	۲۴

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آبروزانه (مترمکعب)	سوخت روزانه (کیلوگرم)
۲۴	۵	۴

۸- زمین و ساختمانها: (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۱۰۰	۲۵۲	۶۶	۵۹۳

۸	پروانه	از جنس پلی آمید به وزن ۲۰ گرم	۱۰۳۰۰۰	عدد	•
۹	پرچ برنجی	به قطر ۲ و طول ۳ میلی متر مطابق استاندارد ۱۷۶۶۰ DIN	۴۰۸۰۰۰	عدد	•
۱۰	پیچ اتصال	نیم تنه بالای و پائینی، چهارسو با طول ۲۱ میلی متر از جنس گالوانیزه سیاه	۲۰۴۰۰۰	عدد	•
۱۱	کلید سه وضعیتی	بر طبق استاندارد IEC ۸۳	۱۰۲۰۰۰	عدد	•
۱۲	قطع کننده حرارتی	از نوع حساس در برابر حرارت و عمل کننده در درجه حرارت ۱۰۰ درجه سانتی گراد	۱۰۳۰۰۰	عدد	□
۱۳	کلاهک	از جنس PET یا پلی فرم آلئوئید به وزن ۲۰ گرم	۱۰۳۰۰۰	عدد	•
۱۴	پایه نگهدارنده	از جنس PET یا پلی فرم آلئوئید به وزن ۲۲ گرم	۱۰۳۰۰۰	عدد	•
۱۵	غلاف پلاستیکی	از جنس پی وی سی به ضخامت بدنه ۰/۵ میلی متر	۱۰۳۰۰۰	عدد	•
۱۶	پنجره	از جنس PET یا پلی فرم آلئوئید به وزن ۱۰ گرم	۸۱۶۰	متر	•
۱۷	نگهدارنده ضربدری طلق	از جنس PET یا پلی فرم	۱۰۳۰۰۰	عدد	•
۱۸	وسایل بسته بندی	جعبه (۳۰*۸*۱۶ سانتی متر)، کارتن	۸۰۰۰	عدد	•

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	توضیحات
۱	پرس پنوماتیکی	۲۰۰ کیلوگرمی با مصرف هوای فشرده ۲۰ لیتر در دقیقه	۱	•
۲	سیم چین دستی	جهت بریدن سر سیم های مورد نیاز	۲	•
۳	پرچ کن	دستی جهت پرچ کردن پرچ های برنجی و کابلشوها	۴	•
۴	اهم متر	جهت اندازه گیری مقاومت مدار موتور و سیم مقاومت	۱	•
۵	پیچ گوشتی	پنوماتیکی جهت محکم کردن پیچ ها با مصرف ۲۰ لیتر هوای فشرده در دقیقه	۲	•
۶	نقاله تسمه ای	با عرض ۳۰ سانتی متر به طول ۲۲ متر، بیضوی، ۵ متر در دقیقه	۱	•
۷	میزکار	کنار نقاله با عضو ۳۰ سانتی متر و طول ۲۲ متر	۱	•
۸	آمپر	جهت انجام تست جریان در حین	۱	•

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %