

پروژکتور و نور افکن

۱- نوع تولیدات :

ظرفیت اسمی	مشخصات فنی		تولیدات	نوع
	مقدار	واحد		
هزار عدد	۱۰۰		مستطیل با قاب آلومینیوم و منبع روشنایی لامپ مداری هالوژنه برای استفاده ثابت یا نصب ثابت بر روی پایه متحرک	نور افکن

دریل M۶۲۰ برای قلاویزکاری سوراخ‌هایی که باید قلاویز شوند استفاده می‌شود.

۴- قسمت رنگ کاری شامل بخش‌های آماده سازی برای چربی گیری قطعات، آسترکاری، خشک کم، رنگ کاری و فضای آزاد برای خشک شدن نهایی است این بخش‌ها تماماً در داخل یک اتاقک قرار دارند و دارای سیستم تهویه فن‌ها برای سریع خشک شدن قطعات اسیدی‌ها برای رنگ کاری و آسترکاری می‌باشد.

۵- یک دستگاه پرس گیوتین با عرض برش ۲ میلی متر در خط تولید منظور می‌گردد است که برای برش نوارها از آن استفاده می‌شود.

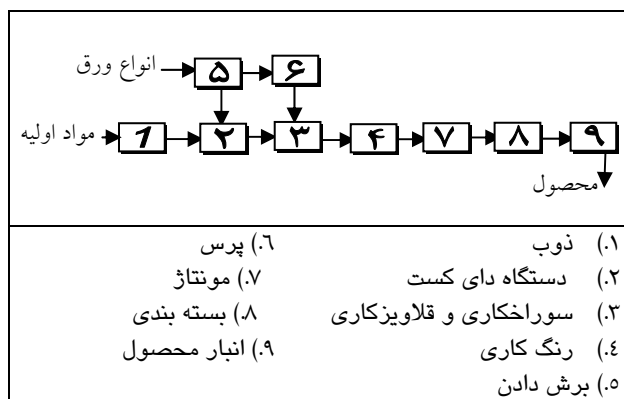
۶- از یک دستگاه پرس ضربه ای ۱۵ تنی برای برش، سوراخ کاری و خم کاری قطعاتی که از جنس ورق هستند استفاده می‌شود.

۷- در قسمت مونتاژ کلیه مونتاژهای اصلی و فرعی به کمک ابزارها و وسایل مورد نیاز صورت می‌گیرد.

۸- قسمت بسته بندی : در این قسمت از یونولیت، کاغذ مقوا، چسب و کارتن برای بسته بندی استفاده می‌شود.

۹- انبار محصول که محصول بعد از بسته بندی به این قسمت فرستاده می‌شود.

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

۱- اولین مرحله عملیات کوره ذوب آلیاژ آلومینیوم است که برای این منظور شمش‌های آلومینیوم که در آن ریخته و ذوب می‌شود و در طول روز بوسیله چمچه به دستگاه دای کست منتقل می‌شود. سوخت کوره گاز طبیعی است.

۲- این دستگاه دای کست با محفظه سرد است که برای تولید قطعات قاب و بدنه آن استفاده می‌شود مذاب مورد نیاز برای هر بار تزریق بوسیله چمچه از کوره درون محفظه دستگاه ریخته می‌شود.

۳- در این قسمت دریل ساده و دریل M۶۲۰ وجود دارد که از دریل ساده برای عملیات سوراخ کاری روی بدنه، قالب پایه و غیره استفاده می‌شود. و از

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تجهیزات
● ۱	کوره نوب آلومینیوم	اتوماتیک و دارای سوخت گاز و ظرفیت ۴۰۰ کیلوگرم و دارای شعله غیرمستقیم	۱	●
● ۲	دای کست	محفظه سرد، ظرفیت محفظه حداقل ۷۵۰ گرم	۱	●
● ۳	پرس	ضرر به ای ۱۵ تن .	۱	●
● ۴	دریل	ساده مجهز به سوراخ کن .	۳	●
● ۵	دریل	M120 به ابعاد ۶۷۰×۱۵ میلی متر و کورس محور ۱۳۰ میلی متر.	۱	●
● ۶	گیوتین	دستی، عرض حداقل ۲ متر و ضخامت برش ۲ میلی متر.	۱	●
● ۷	کمپرسور	برق مصرفی ۱/۵ کیلووات .	۱	●
● ۸	خم کن	دستی و مجهز به قیرو دارای ۲ اهم	۱	●
● ۹	لیفتراک دستی	شامل وان قلبی، پیستوله اسپری کردن آستری و پاشش رنگ	۱	●
● ۱۰	تجهیزات رنگ کاری		۱	●

۶- تعداد کارکنان

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۵	۱۳	۲۷

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۶۱	۸	۱۲

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۸۰۰	۴۰۰	۱۴۰	۷۹۵

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تجهیزات
			مقدار	واحد	
● ۱	شمش	آلومینیوم	۶۹/۲۰۰	تن	●
● ۲	ورق	ST-37 ضخامت ۲ میلی متر	۱۸/۰۵	تن	●
● ۳	ورق	ST-37 ضخامت ۰/۷ میلی متر .	۵۰۰	کیلوگرم	●
● ۴	ورق	آلومینیوم برفکی به ضخامت ۰/۳ میلی متر.	۵۹۲۰	کیلوگرم	●
● ۵	شیشه	به ضخامت ۵ میلی متر.	۲۴۱۲	مترمربع	●
● ۶	پایه لامپ	چینی	۲۰۰	هزار عدد	●
● ۷	مجموعه ترمینال	از جنس پلی آمید ۶ و پی.وی.سی و تعداد پیچ اتصال.	۱۰۰	هزار عدد	●
● ۸	واشر قاب	EPDM و ۲۰ گرم	۱۰۰	هزار عدد	●
● ۹	سیستم اتصال لامپ	افشان با روکش پلاستیک و پوشش ماکرونی	۴۰	هزار متر	●
● ۱۰	سرسیم	برنج	۲۰۰	هزار عدد	●
● ۱۱	پرچ	به قطر ۲ میلی متر از نوع کوتاه و آلومینیومی	۲۰۰	هزار عدد	●
● ۱۲	انواع پیچ	۶×۱۵ میلی متر، ۴×۸ میلی متر، ۴×۲۰ میلی متر.	۱۰۰۰	هزار عدد	●
● ۱۳	انواع مهره	۶ گوش با قطرهای ۳ و ۵ میلی متر.	۴۰۰	هزار عدد	●
● ۱۴	واشر	فلزی و فنی به قطر ۶ و ۱۱ میلی متر.	۲۰۰	هزار عدد	●
● ۱۵	یونولیت	۹×۲۲×۲۱ متر مکعب	۱۰۰	هزار عدد	●
● ۱۶	کاغذ مقوا	۷۹×۲۱ متر مربع	۱۰۰	هزار عدد	●
● ۱۷	کارتن	۵۵×۲۲×۴۳ متر مکعب	۱۶/۶۶۷	هزار عدد	●

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):