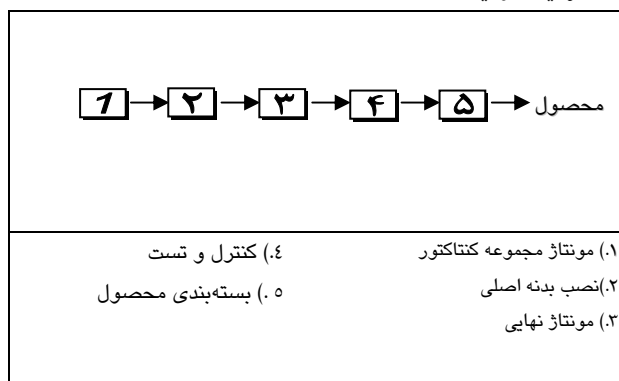


لیمیت سوئیچ

۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	لیمیت سوئیچ	مطابق با استاندارد جهانی IEC-337-1 ، الکترو مکانیکی ، ۱۰ آمپر به ابعاد ۱۲*۳*۶ سانتی‌متر	۷۰۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگی‌های فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

عمده قطعات مورد نیاز جهت مونتاژ لیمیت سوئیچ بصورت سفارشی و حق‌العمل کاری از خارج از واحد تهیه می‌شوند و در داخل واحد فقط عملیات مونتاژ صورت می‌گیرد . قطعاتی که از این طریق تهیه می‌گردند عبارتند از :

- ۱ - بدنه اصلی محصول ۲- درپوش پیچی باکالیته ۳ - درپوش فلزی ۴ - واشر پلاستیکی پشت درپوش فلزی ۵ - درپوش پلاستیکی
- ۶ - غلتک پلاستیکی ۷ - پین‌های فلزی ۸- بدنه پلاستیکی ۹ - میله فلزی ۱۰ - واشر گرد پلاستیکی

۱۱ - بدنه باکالیته کنتاکتور ۱۲ - قطعات برنجی کنتاکت‌های راست و چپ ۱۳ - قطعات برنجی نگهدارنده ۱۴ - کنتاکت اصلی ۱۵ - فنر های تخت ۱۶- قطعه نگهدارنده فنرها ۱۷- اهرم با کالیته ۱۸- در پوش باکالیته بغیر از قطعات فوق که بصورت سفارشی و حق‌العمل کاری تهیه می‌شوند پیچ ها ، واشر های مربوط و فنر مارپیچ بصورت آماده از طریق بازار خریداری می‌شوند.

عملیات مونتاژ بصورت نیمه سستی (نیمه اتوماتیک) صورت می‌گیرد که طی آن بخشی از عملیات از قبیل جابجایی قطعات متشکله در خط مونتاژ توسط دستگاه و عملیات مونتاژ محصول توسط پرسنل خط تولید انجام می‌گیرد . عملیات مونتاژ متشکل از چندین مرحله یا ایستگاه کاری به شرح ذیل می‌باشد :

مرحله اول - در این ایستگاه ابتدا قطعات برنجی کنتاکت‌ها همراه با قطعات برنجی نگهدارنده مربوطه داخل بدنه اصلی مجموعه کنتاکتور قرار داده و سپس پیچ تنظیم اهرم به اهرم باکالیته

متصل تا همراه با قطعه نگهدارنده فنر و فنر تخت تخت و کنتاکت اصلی داخل بدنه اصلی به مجموعه قبل اضافه و مونتاژ گردد بلافاصله پیچ‌های اتصال سیم به کنتاکتور با واشر مربوط به مجموعه بدنه اصلی متصل و نهایتاً درپوش باکالیته مربوط روی مجموعه کنتاکتور تعبیه می‌گردد . بدین ترتیب مجموعه کنتاکتور جهت مونتاژ داخل بدنه اصلی محصول به مرحله بعد ارسال می‌گردد .

مرحله دوم - در این ایستگاه ابتدا غلتک پلاستیکی توسط پین فلزی مربوط به قسمت بالایی قطعه پلاستیکی متصل و این قطعه توسط پین فلزی دیگر به قسمت پایینی متصل می‌گردد . در این مرحله میله فلزی همراه با واشر مربوطه در محل مخصوص داخل بدنه محصول در تماس با مجموعه کنتاکتور تعبیه و سپس مجموعه آماده شده توسط چهار عدد پیچ به بدنه مونتاژ گردیده تا به مرحله بعد فرستاده شود .

مرحله سوم - در این مرحله ابتدا پیچ و واشر اتصال زمین به بدنه اصلی متصل و سپس دو عدد در پوش پیچی با کالیته همراه با واشرهای پلاستیکی مربوطه به بدنه پیچ شده و بعداً درپوش فلزی همراه با واشر پلاستیکی پشت درپوش توسط چهار عدد پیچ به بدنه اصلی محصول متصل می‌گردند . بدین ترتیب عملیات مونتاژ نهایی در این مرحله به اتمام رسیده و محصول مورد کنترل (تست) نهایی قرار می‌گیرد .

مرحله چهارم - در این ایستگاه محصول نهایی ابتدا توسط یک ورق نازک مقوایی احاطه و همراه کاتالوگ مربوطه داخل جعبه تکی گذاشته و سپس این جعبه‌ها داخل کارتن بزرگ چیده و آماده حمل به انبار محصول می‌گردند .

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مصرف سالیانه		مشخصات فنی	ردیف
		مقدار	واحد		
۱	بدنه اصلی	۷۰۰۰۰	عدد	از سرب خشک به وزن ۱۶۰ گرم	۱
۲	درپوش پیچی	۷۰۰۰۰	عدد	باکالیته به وزن ۲ گرم	۲
۳	درپوش فلزی	۷۰۰۰۰	عدد	از ورق فولادی به ضخامت ۲ میلیمتر به وزن ۳۴ گرم	۳
۴	واشر	۷۰۰۰۰	عدد	از جنس پلی‌اتیلن به	۴

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید ، آزمایشگاه و تعمیرگاه) :

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	توضیحات
۱	۱	۸*۱ متر ، ۵/۵ کیلووات ۲٪ تا ۵٪ متر در دقیقه	کانوایر	●
۲	۱۶	از نوع دایکاست ، تزریقی ، سمبه و ماتریس	قالب ها	●
۳	۱	پیچ گوشتی بادی ، تخت ، چهارسو و غیره	وسایل مونتاژ	●
۴	۲	مولتی متر، کولیس ، ترازوی نسبتاً حساس و غیره	وسایل تست و آزمایش	●
۵	۲	منگنه کوچک و بزرگ	وسایل بسته بندی	●
۶	۲	اره دستی ، سوهان و موارد مشابه	ابزار آلات تعمیرگاهی	●

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۱	۱۰	۸	۲	۱۷

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۴۰	۴	۲

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۱۰۰۰	۷۲	۲۵	۲۹۶

۵	درپوش پلاستیکی	وزن ۶/۸ گرم	پلاستیکی	۷۰۰۰۰	عدد
۶	غلطک	از جنس پلی اتیلن به وزن ۱/۲ گرم	پلاستیکی ، اکریلیکی ، ۲/۲ گرم	۷۰۰۰۰	عدد
۷	بین فلزی	در دو اندازه و از میلگرد فولادی به قطر ۶ و ۸ میلیمتر	۷۰۰۰۰	عدد	
۸	بدنه	پلاستیکی ، اکریلیکی به وزن ۸/۳ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۹	میله فلزی	از میلگرد فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر به وزن ۱۶/۵ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۰	واشر گرد	لاستیکی ، ضد روغن به وزن ۶٪ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۱	بدنه کنتاکتور	باکالیتی ، ۱۶/۵ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۲	قطعات کنتاکت	برنجی ، همراه با پرچ خال نقره ، از جنس ورق برنج یک میلیمتری به وزن ۷ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۳	قطعات نگهدارنده	برنجی ، از جنس ورق برنج ۱/۵ میلیمتری به وزن ۴/۵ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۴	کنتاکت اصلی	از جنس ورق برنجی به ضخامت ۵٪ میلیمتر و به وزن ۷٪ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۵	فنرهای تخت	از جنس ورق آلیاژی مس به ضخامت ۲/۲ میلیمتر و به وزن ۲/۲ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۶	قطعه نگهدارنده فنرها	از جنس ورق برنج به ضخامت ۱/۵ میلیمتر به وزن ۲/۲ کیلوگرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۷	اهرم کنتاکت	باکالیتی به وزن ۰/۶ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۸	درپوش	باکالیتی به وزن ۴ گرم	۷۰۰۰۰	عدد	●
۱۹	سایر	فنر مارپیچ ، پیچها و اشرفا	۷۰۰۰۰	عدد	●
۲۰	ملزومات شیشه بندی	جعبه آرم دار ، کاتالوگ ، کارتن بزرگ	۷۰۰۰۰	عدد	