

دستگاه چشمک زن

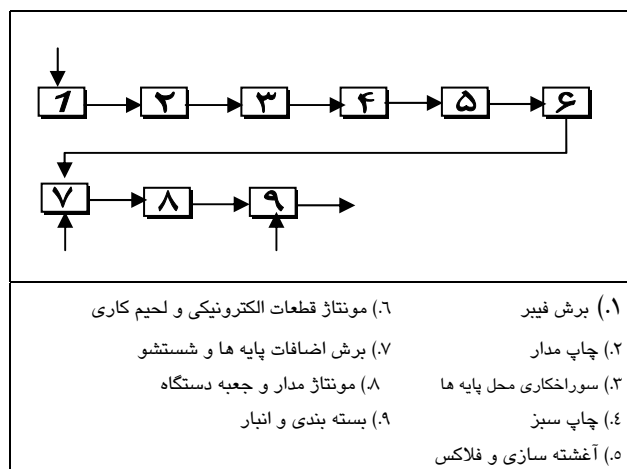
۱- نوع تولیدات :

ردیف	تولیدات	مشخصات	ظرفیت	
			مقدار	واحد
۱	دستگاه چشمک زن	دستگاه الکترونیکی چند کاناله متشکل از یک مدار دیجیتالی ساده و تعدادی عناصر الکترونیکی صنعتی	۲۰	هزار عدد

۲- فرآیند تولیدات :

به منظور تعبیه محل پایه صورت می‌گیرد. بعد از سوراخکاری در مرحله چهارم عملیات چاپ سبز صورت می‌گیرد. بعد از سوراخکاری در ابتدا محل پایه‌ها بوسیله لتراست می‌پوشانند سپس رنگ تینری سبز را بوسیله کمپرسور روی فیبر می‌پاشند سپس لتراست‌ها را بوسیله تینر پاک می‌کنند این کار بدین منظور انجام می‌گیرد که قلع فقط در محل پایه‌ها بنشیند سپس در مرحله پنجم فیبر را به ماده ای به نام فلاکس آغشته می‌کنند. این کار بدین منظور انجام می‌شود که عملیات لحیم کاری ظریف تری و بهتر انجام می‌شود.

در مرحله ششم تولید ابتدا قطعات الکترونیکی را در محل خود می‌چینند و سپس فیبر را روی قلع درونی وان مماس می‌کنند تا قلع در محل پایه‌ها بنشیند و عملیات لحیم کاری انجام می‌شود و اضافه پایه قطعات الکترونیکی را به وسیله قیچی می‌برند و فیبر را به وسیله تینر می‌شویند این شستشو بدین منظور است که خوردگی باعث از بین رفتن مدار مس نشود در مرحله هشتم فیبرها (دو فیبر) درون جعبه شاسی جای گرفته و سپس سیم کشی بین فیبرها انجام شده و مدار در جای خود مونتاژ می‌شود و سپس کنترل کیفی به وسیله مدار تست انجام می‌شود بدین ترتیب فیبر روی میز بازرسی چهارم روی تخته نصب شده و عملکرد مدار تست می‌شود. سپس در مرحله آخر هر دستگاه چشمک زن را در یک جعبه مقوایی به ابعاد $۱۶ \times ۱۰ \times ۱۱$ سانتی متر قرار گرفته و برای ارسال به بازار هر ۸۰ جعبه را در یک کارتن مقوایی قرار می‌دهند.



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

فرآیند تولید این دستگاه شامل یک سرسرس قطعات ساختنی و یک سرسرس قطعات خریدنی است و روش ساخت قطعات ساختنی به شرح زیر می‌باشد.

در مرحله اول تولید ابتدا فیبر خریداری شده توسط تیغ برش دستی به ابعاد ۷×۸ سانتی متر برش می‌خورد. بر روی فیبر برش خورده طرح مدار را بوسیله رنگ روغنی و سیلک رسم می‌کنند بدین صورت که سیلک چاپ شده را روی فیبر قرار داده و سپس بوسیله کاردک رنگ روغنی را روی آن می‌کشند و سپس فیبر رنگی را در وان اسید پرکلوروفرو می‌برند که بدین ترتیب مس پشت فیبر بجز جاهایی که رنگ روغنی آغشته شده حل شده سپس به منظور از بین بردن رنگ روغنی فیبر را بوسیله تینر و برس دستی می‌شویند. در مرحله سوم تولید فیبرها را بوسیله دریل رومیزی و مته یک میلیمتر سوراخ کاری می‌کنند این سوراخ کاری ابعاد $۵۶ \times ۶۵ \times ۴۱$ قرار می‌دهند.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	اصلی	مقدار	واحد
۱	جعبه از جنس پروپیلن به ابعاد $۱۵ \times ۱۰ \times ۸$	۲۰	هزار عدد
۲	درب از جنس پروپیلن به ابعاد $۱۵ \times ۱۰ \times ۲$	۲۰	هزار عدد

ردیف	مواد اولیه	مشخصات فنی	ظرفیت	واحد
۱				

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

●	۴	دارای ۲۰ محفظه به ابعاد ۴۵×۳۲ سانتی متر	۴	شانه های حمل و نقل
●	۱	۳۰۰۰ دور در دقیقه و قدرت ۰/۵ کیلووات	۵	فن
●	۱	با ابعاد ۶۰×۴۰×۳۰ سانتی متر دارای المنت	۶	وان اسید گرم
●	۱	به ابعاد ۱۰×۱۰×۵ سانتی متر	۷	وان قلع
●	۱	دارای مدار تست	۸	میز کنترل کیفی
●	۱	-	۹	اسیلوسکوپ و سایر دستگاه های عمومی

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۲	۲	۸	۱۷

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق(کیلووات)	آب روزانه(مترمکعب)	سوخت روزانه(گیگاژول)
۳۳	۵	۳

۸- زمین و ساختمانها:(مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۶۰۰/۰۰	۲۰۰	۶۰	۴۶۰

●	۳	ترانسفورما تور	۲۲۰ ولت به ۹ و ۱۰ ولت	۲۰	هزارعدد
●	۴	تریاک	تحریک گیت هـ ولت جریان خروجی ۱۰ آمپر	۸۰	هزارعدد
●	۵	فیبرجسار چاپی	به ابعاد ۷×۸ سانتی متر	۲۳۰	مترمربع
●	۶	مدار مجتمع IC	به شماره ۵۵۵ برای اسیلاتور	۲۰	هزارعدد
●	۷	مدار مجتمع IC	به شماره ۷۸۰۵ برای رگولاتور ولتاژ	۴۰	هزارعدد
●	۸	خازن ولتی	۴۷۰ میکروفاراد و ۳۵ ولتی	۴۰	هزارعدد
●	۹	مدار مجتمع IC	به شماره ۷۴۷۴	۲۰	هزارعدد
●	۱۰	دیود	پل دیود چهارتایی	۲۰	هزارعدد
●	۱۱	سایر قطعات	خازن مقاومت و ترانزیستور	۴۰۰	هزارعدد
●	۱۲	سوکت IC	هشت پایه	۲۰	هزارعدد
●	۱۳	سوکت IC	شانزده پایه	۴۰	هزارعدد
●	۱۴	مادگی دو شاخه	قابل نصب روی جعبه	۸۰	هزارعدد
●	۱۵	سیم	۲/۵ افشان بطول ۵cm	۸	هزارعدد
●	۱۶	سیم	۷/۵ مفتولی بطول ۵cm	۱۴	هزارعدد
●	۱۷	LED	دیود نورانی	۸۰	هزارعدد
●	۱۸	قاب LED	-	۸۰	هزارعدد
●	۱۹	سیلک	به ابعاد فیبر و چاپ شده	۱۰۰	هزارعدد

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	تایید
۱	دریل	رومیزی برای زدن سوراخ یک میلیمتر	۱	●
۲	کمپرسور	رنگ کاری با ظرفیت ۲۰۰ لیتر	۱	●
۳	فیکسچر و شابلون	با ظرفیت ۲۰ فیبر مدار	۱	●