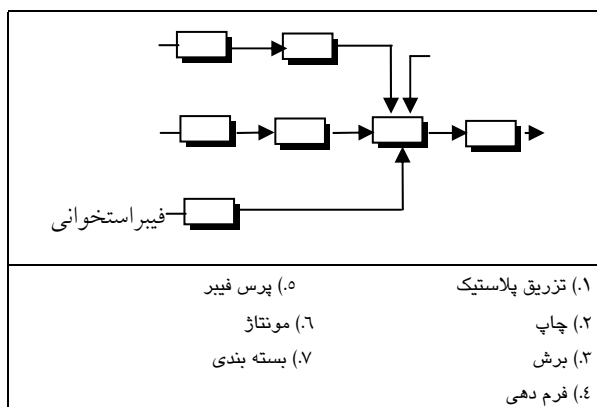


استارت مهتابی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	استارت مهتابی	پلاستیکی با توانهای متفاوت ۲۰، ۴۰، ۸۰ وات با ویژگیهای مشخص شده در استاندارد BS-3772	۲۰۰۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

استارت مهتابی با توجه به قدرت مصرفی لامپ به انواع ۲۰، ۴۰ و ۸۰ وات تقسیم می گردد و تنها تغییراتی که در داخل استارت انجام می شود قدرت عبور جریان بی مثال است استارت مهتابی با توجه به جنس بدنه آن به دو نوع پلاستیکی و فلزی طبقه بندی می شود که نوع پلاستیکی آن کاربرد بیشتری دارد. استارت مهتابی پلاستیکی از خازن، پوشش پلاستیکی پایه های اتصال، پوشش کف و لامپ کپسول القایی تشکیل شده است که در این میان خازن و لامپ کپسول خریداری و بقیه قطعات بشرح ذیل در واحد ساخته می شوند:

- ۱- پلی اتیلن سبک توسط دستگاه تزریق پلاستیک جهت ساخت بدنه قالبگیری می شود.
- ۲- در دستگاه چاپ بر روی بدنه مقدار ولتاژ، وات و دیگر مشخصات لازم چاپ می شود.

۳- سیم به صورت کلاف و پیوسته وارد گیره دستگاه شده و پس از محکم شدن درون گیره یک تیغه بطور محوری حرکت کرده و عمل برش انجام می دهد.

۴- چکش از یک طرف و سنبه از طرف دیگر روی قطعه اعمال ضربه می کنند .

۵- ورق فیبر استخوانی توسط پرش دستی یک تن برش خورده و سه سوراخ و دو شیار به روی آن ایجاد می شود.

۶- پایه های اتصال بر روی پوشش کف نصف شده خازن (به ظرفیت ۲۲۵ پیکوفاراد) لامپ کپسول القایی بدون آن نصب شده و پوشش پلاستیکی بر روی مجموعه فوق قرار می گیرد.

۷- هر ۲۰ عدد محصول یک قوطی مقوایی گذاشته شده و هر ۵۰ عدد از این قوطی ها در یک کارتن بسته بندی می گردند.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	مواد پلاستیک	پلی اتیلن سبک	۲۱۰۵۲/۶	کیلوگرم
۲	فیبر استخوانی	از نوع استخوانی	۴۴۴۵	کیلوگرم
۳	مفتول آلومینیومی	به قطر ۲/۵ سانتیمتر	۲۱۰۵/۲۶	کیلوگرم
۴	خازن	به ظرفیت ۲۲۵ پیکوفاراد	۲۰۰۰	هزار عدد
۵	لامپ کپسول القایی	شیشه ای شامل الکتروود گاز بی اثر	۲۰۰۰	هزار عدد
۶	جعبه مقوایی	۰/۲۵×۰/۱×۰/۱۲ متر	۱۰۰	هزار عدد
۷	کارتن	۰/۵×۰/۵۰×۰/۶ متر	۲۰۰۰	عدد

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ تهیه در داخل ایران تهیه در داخل ایران تهیه از خارج

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	ردیف
۱	۱	۱۰۰ گرمی بادی ۸ کیلووات	ماشین تزریق پلاستیکی	۱
۲	۱۰	مکانیزم اتوماتیک	فیکسچرها	۲
۳	۱۰	استیل ۱×۲	میز کار	۳
۴	۲	عرض ۲۰ الی ۵۰ سانتیمتر	نوار نقاله طولهای مختلف	۴
۵	۱	اتوماتیک	ماشین بسته بندی	۵
۶	۵	یک تن و دستی	پرس	۶
۷	۱	۱۰۰۰ عدد در ساعت	ماشین ساخت پایه های اتصال	۷
۸	۱		ماشین چاپ	۸

۶- تعداد کارکنان

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۵	۱۴	۲۷

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (گیگاژول)
۵۶	۶	۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۶۰۰	۳۵۰	۱۵۵	۷۴۰