

## چوب خشک کنی به روش صنعتی

### ۱- نوع تولیدات :

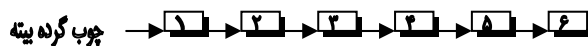
ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	چوب خشک شده	راش - توسکا - نمدار - شمشاد - زبان گنجشک - گردو - افرا - اقاچیا	۷۵۰۰	متر مکعب

لحظه از زمان خشک شدن برای هر گونه چربی مشخص شده است.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه		تأمین
			مقدار	واحد	
۱	گرده بینه	از گونه های مختلف جهت مصارف صنعتی از قبیل افرا راش - توسکا و گردو	۹۵۰۰	متر مکعب	●

### ۲- فرآیند تولید:



۰.۱ تمیز کاری	۰.۴ برش کف و زنده
۰.۲ تفکیک گونه ها	۰.۵ برش
۰.۳ برش طولی	۰.۶ خشک کردن

### ۳- ویژگیهای فرایند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

عملیات خشک کردن چوب به ترتیب به شرح زیر می‌باشد:  
ابتدا سطح چوب گرده بینه را از مواد خارجی نظیر شن، ماسه و قطعات فلزی که در هنگام انبار کردن ایجاد شده است پاک نموده این عمل پس توسط آب پرفشار یا ابزار دستی انجام می‌شود. علت انجام این عمل جلوگیری از صدمه زدن تیغه‌های اره در زمان برش خواهد بود پس از این مرحله گونه‌های مختلف گرده بینه از یکدیگر تفکیک می‌گردد تا در مرحله خشک کردن اشکالی در عملیات ایجاد نگردد. در صورتی که اندازه‌های گرده بینه برطبق نیاز مصرف کنندگان نباشد در این مرحله توسط دستگاه برش آن را به اندازه مناسب طولی در می‌آورند و سپس پوست آنها را جدا نموده و رنده می‌کنند و آن را به الواره‌هایی با سطح صاف برش خورده و به اندازه معینی در می‌آورند سپس الواره‌ها را به کوره هدایت کرده و در آنجا به طور مناسب می‌چینند و در فضای بسته کوره با کنترل دما، رطوبت نسبی با چرخش هوا تا در صد معینی از رطوبت خشک می‌کنند. برای هر گونه چوب یک جدول و برنامه کوره وجود دارد که به عنوان راهنما مورد استفاده قرار می‌گیرد در این برنامه مدت زمان لازم برای خشک شدن تخته با توجه به ضخامت آن، همچنین درجه حرارت و رطوبت داخل کوره در هر

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

۳	اره فلکه ۱۰۰	باقطر فلکه ۱۰۰ میلیمتر قدرت موتور ۱۵ کیلووات و سرعت ۱۵۰۰ دور در دقیقه	۲
۴	دستگاه اندازه بر	به قدرت ۵ کیلووات و با سرعت ۱۴۴۰ دور در دقیقه	● ۱
۵	کف رنده	با عرض صفحه ۶۰۰ میلی متر و قدرت موتور ۵ کیلو وات	● ۱

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع
۱	اره موتوری ۵۹۰ درجه	با قدرت برش حداکثر ۹۰ میلیمتر	۱	□
۲	اره رام	با دهنه ۱۴۰۰ میلی مترو قدرت موتور ۳۰ کیلووات	۱	□

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تپ      تهیه در داخل ایران      تهیه از خارج      تهیه در داخل و خارج

●	۳	شامل فن‌ها - رطوبت سنجها - دماسنجها - رطوبت زن و دربها با دیواره از مصالح ساختمانی با عایق بندی	خشک کن	۶
●	۴۸	به ابعاد ۳*۱/۵ متر با چرخها از چدن	واگنها	۷
●	۲	۵ تن	جرثقیل ثقیفی	۸
●	۱	فشار ۱۱۰ اتمسفر مخزن ۲۰۰۰ لیتر به قدرت ۷ کیلو وات میزان هوادهی ۴ متر مکعب در دقیقه	کمپرسور	۹

۶- تعداد کارکنان :

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۴	۳	۱۰	۲۴

۷- کل انرژی مورد نیاز :

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۱۷۴	۱۲	۲۹

۸- زمین و ساختمانها : (متر مربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیر بنا
۵۴۰۰	۷۲۰	۵۳۰	۱۵۵۵