

روشهای تولید

CYLINDRICAL GRINDING

سنگ زنی محوری

انواع مواد ساینده :

- ۱- کاربید سیلسسیم
- ۲- اکسید آلومینیوم
- ۳- نیتريد بور مکعبی

انواع ابزار ساینده :

- ۱- چرخ سنباده
- ۲- ورقه های ساینده
- ۳- دانه های آزاد ساینده

مشخصات چرخ

۱- نوع ساینده

۲- اندازه دانه

۳- درجه پیوند

۴- ساختار

۵- نوع چسب

CYLINDRICAL GRINDING سنگ زنی استوانه ای



سنگ زنی استوانه ای CYLINDRICAL GRINDING

EXTERNAL GRINDING ← سنگ زنی سطوح خارجی

INTERNAL GRINDING ← سنگ زنی سطوح داخلی

حرکات اصلی در سنگ زنی محوری :

- ۱- چرخش قطعه کار به دور میله یا MANDREL
- ۲- چرخش سنگ سنباده
- ۳- حرکت به داخل و خارج قطعه کار
- ۴- حرکت عرضی چرخ روی قطعه کار

چه قطعاتی برای سنگ زنی محوری مناسب می باشند:

۱- شفتهای پله ای گرد(با سطوح پله ای یا قطر های متفاوت)

CYLINDRICAL GRINDING OF ROUND STEPPED SHAFTS

۲- قطعاتی با سطوح استوانه ای مختلف المکز

CYLINDRICAL GRINDING OF GRANKPINS

۳- قطعات حلقوی که به سطوح داخلی و خارجی هم مرکز نیازمندند

CYLINDRICAL GRINDING OF RINGS

۴- قطعات ساتوانه ای که نیاز به سنگ زنی شعاعی یا شیار زنی دارند

CYLINDRICAL GRINDING OF GROVES

EXTERNAL GRINDING سنگ زنی سطوح خارجی

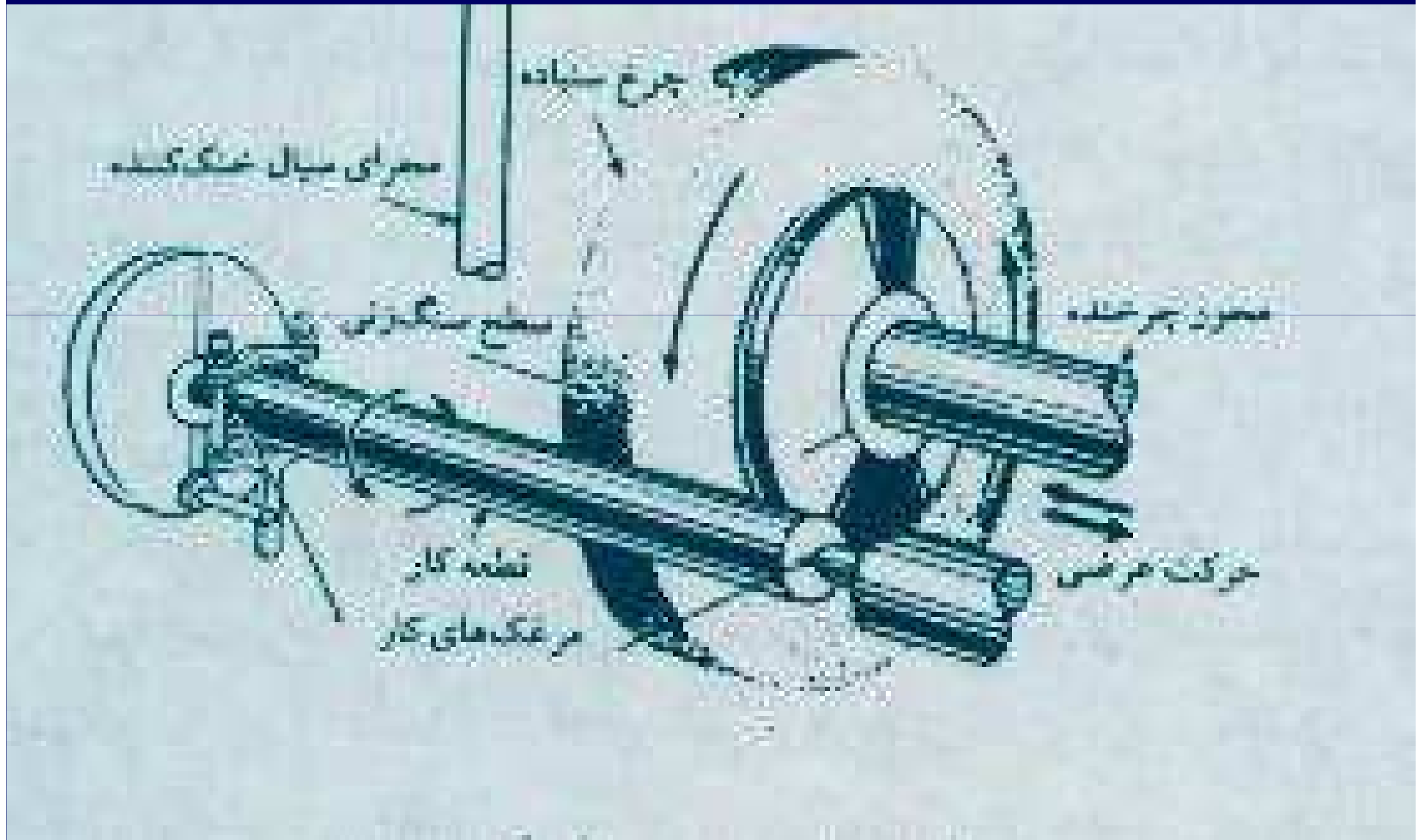
ماشین سنگ بدون مرغک

ماشین سنگ گرد تراش مبنا

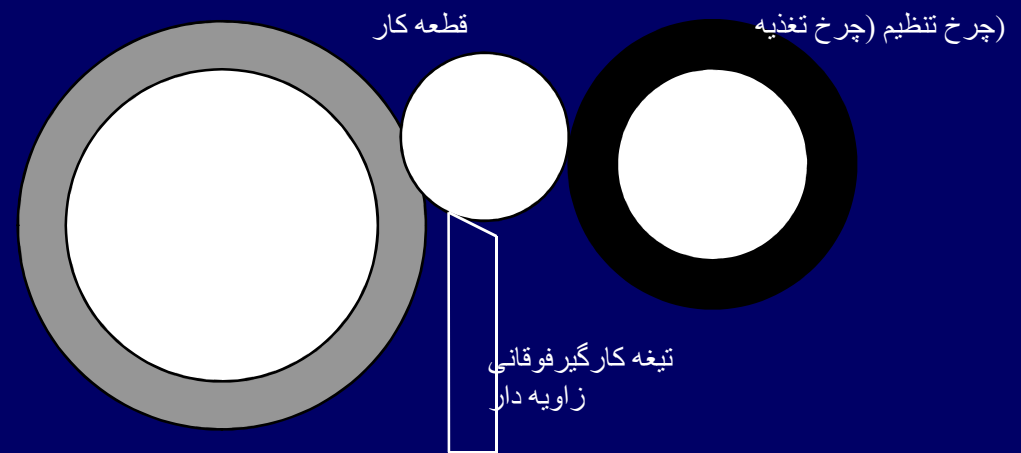
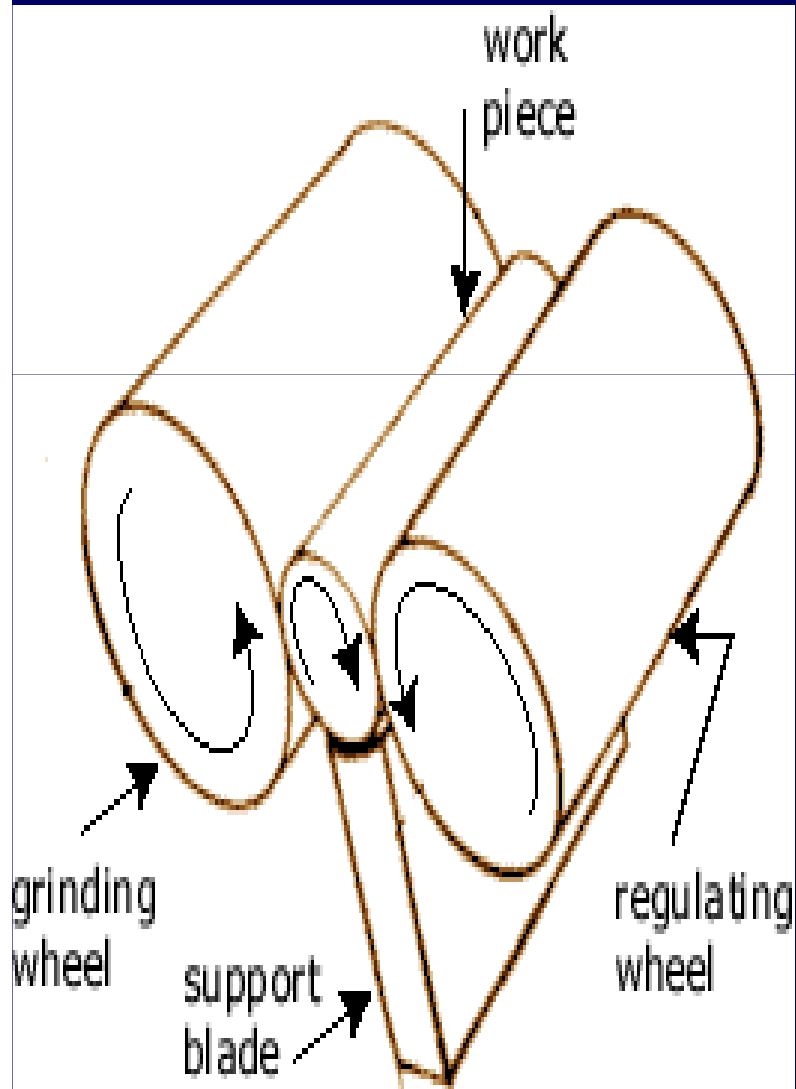
ماشین سنگ گرد سای ساده



ماشین سنگ گرد سای مینا



سنگ زنی بدون مرغک



انواع ماشینهای سنگ زنی بدون مرغک

۱- ماشین سنگ بی مرغک
با تغذیه عبوری

Through_Feed

تولید قطعات استوانه ای با وجوه مستقیم
و موازی که نیازمند پرداخت کاملند

تغذیه سریع و خودکار

۲- ماشین سنگ زنی بی مرغک
با تغذیه انتهایی

End_Feed

تولید بلبرینگ یا قطعاتی با شانه و سر

تولید قطعات مخروطی

۳- ماشین سنگ زنی بدون مرغک
b با تسمه ساینده

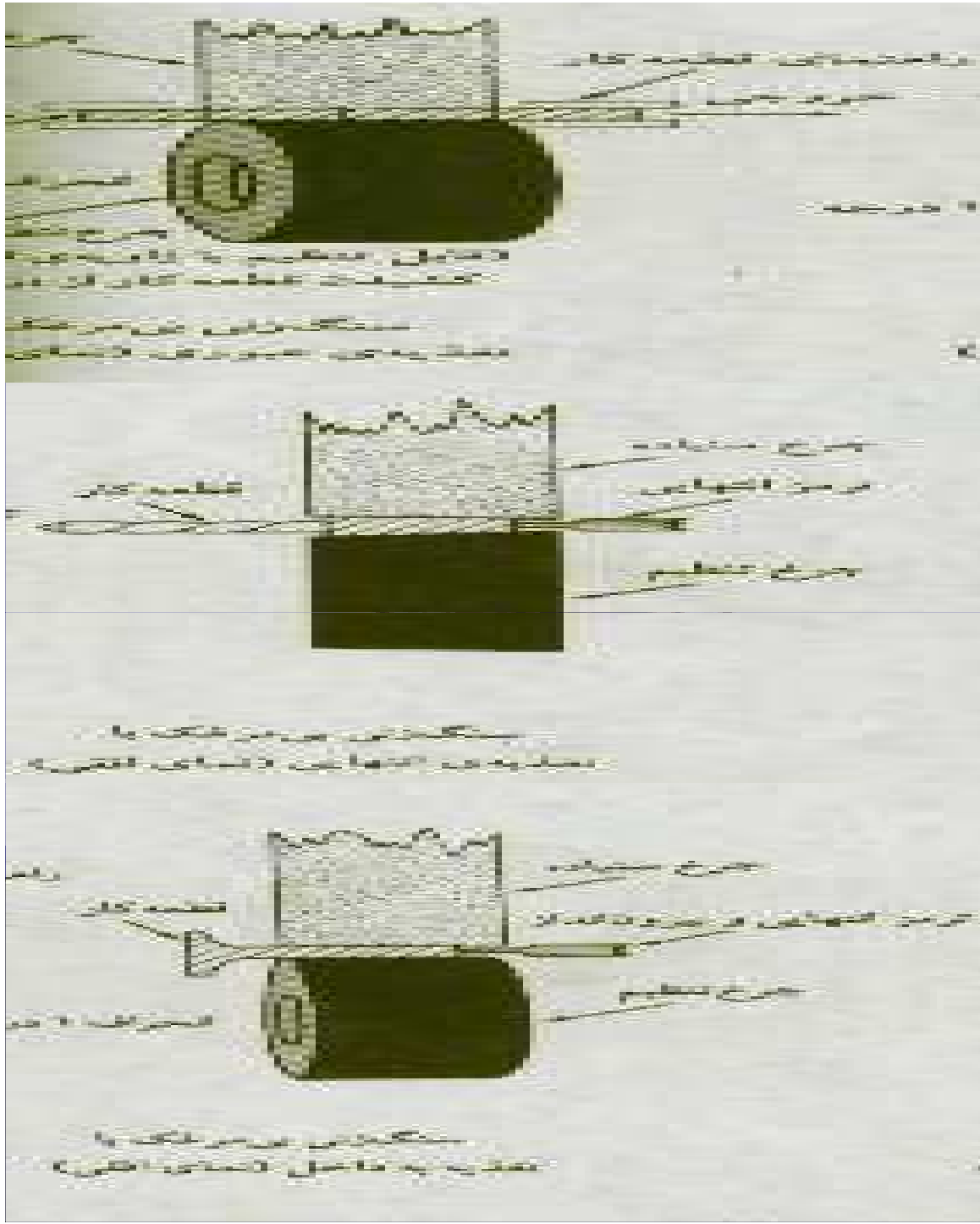
ناتوانی در ایجاد تفرانس های دقیق

خشن تراشی پیش از سنگ تراشی

۴- ماشین سنگ زنی بی مرغک
با تغذیه داخلی

In_Feed

سایر موارد



سنگ زنی بی مرغک
با تغذیه عبوری



سنگ زنی بی مرغک
با تغذیه انتهایی



سنگ زنی بی مرغک
با تغذیه داخلی



INTERNAL GRINDING

سنگ زنی داخلی



انواع ماشینهای سنگ زنی داخلی

۱- ماشین سنگ
توسای مهاری

تغییر شکل قطعه در اثر فشار زیاد
انتخاب ساز و کار صحیح کار گیر

۲- ماشین سنگ توسای
بدون مرغک با
تکیه گاه غلتکی

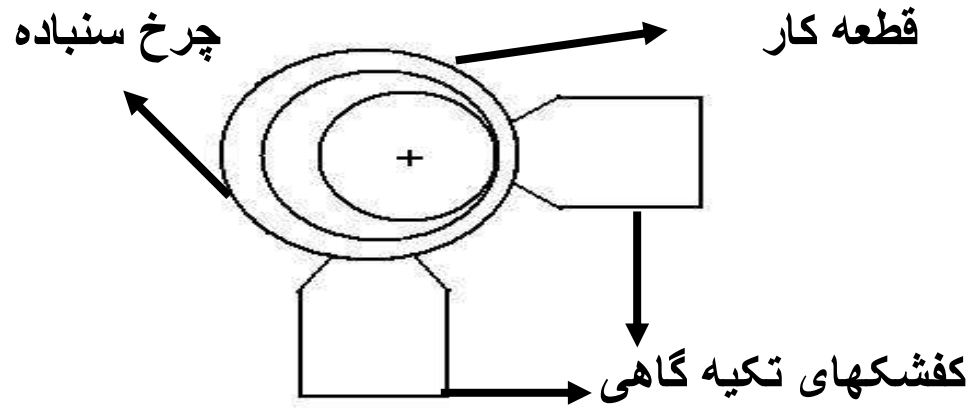
ایجاد سوراخهای بسیار دقیق
هم مرکز بودن قطر داخلی و خارجی

۳- ماشین سنگ توسای
با تکیه گاه کفشکی

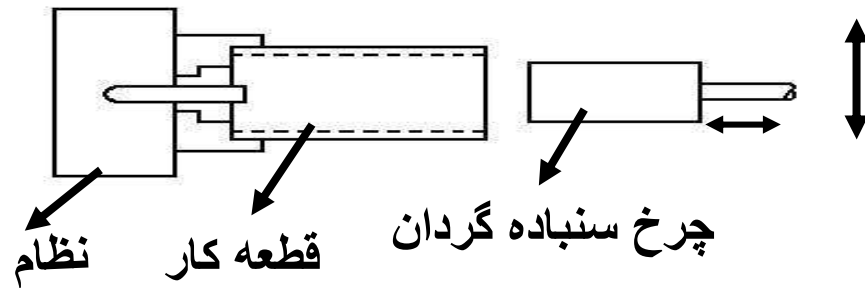
کاهش لرزش سنگ زده شده
سرعت دورانی کم

روشهای سنگ زنی داخلی

۱- بی مرغک با تکیه گاه کفشکی



۲- سنگ تو سای مهاریی (نظام دار)



۳- بی مرغک با تکیه گاه غلتکی

