

شکست یا عمر کم ابزار

- مرحله 1 : پارامترهای ماشینکاری را کاهش دهید (ابتدا نرخ پیشروی سپس عمق برش را کاهش دهید) .  
 مرحله 2 : به شکل سطح اینسرت نگاه کنید و با مراجعه به جدول زیر از آن به عنوان راهنما در جهت بهبود استفاده کنید .

	<p><b>خرد شدن اینسرت :</b>                      1- نرخ پیشروی را کاهش دهید                      2- عمق برش را کاهش دهید                      3- اینسرت چقرمه تری انتخاب کنید                      4- براده شکن قویتری انتخاب کنید                      5- اینسرت ضخیم تری استفاده کنید</p>		<p><b>سایش گودالی:</b>                      1- از مایع خنک کننده استفاده کنید                      2- اینسرت با مقاوت سایشی بالاتری انتخاب کنید                      3- سرعت برشی را کاهش دهید                      4- نرخ پیشروی را کاهش دهید</p>
	<p><b>لب پر شدن اینسرت :</b>                      1- سرعت برشی را افزایش دهید                      2- نرخ پیشروی را کاهش دهید                      3- براده شکن قویتری انتخاب کنید                      4- اینسرت چقرمه تری انتخاب کنید                      5- لرزش و ارتعاش را حداقل کنید</p>		<p><b>شکاف بر روی لبه اینسرت:</b>                      1- سرعت برشی را کاهش دهید                      2- نرخ پیشروی را کاهش دهید                      3- اینسرت با زوایای تنظیم کوچکتری انتخاب کنید</p>
	<p><b>له شدن براده بر روی لبه اینسرت:</b>                      1- نرخ پیشروی را تغییر دهید                      2- عمق برش را تغییر دهید                      3- از هولدر دیگر با زوایای تنظیم متفاوت استفاده کنید</p>		<p><b>جوش خوردن براده به لبه اینسرت:</b>                      1- سرعت برشی را افزایش دهید                      2- بدون مایع خنک کننده ماشینکاری کنید                      3- نرخ پیشروی را افزایش دهید                      4- از براده شکن ساده استفاده کنید</p>
	<p><b>سانیده شدن سطح اینسرت:</b>                      1- سرعت برشی را کاهش دهید                      2- اینسرت با مقاوت سایشی بالاتری انتخاب کنید</p>		<p><b>ترکهای شانه ای:</b>                      1- جریان مایع خنک کننده را بیشتر کنید یا مایع خنک کننده را قطع کنید.                      2- سرعت برشی را کاهش دهید                      3- نرخ پیشروی را کاهش دهید</p>