

بسم الله الرحمن الرحيم

((بررسی ابزار کنترلی و اتوماسیون صنعتی "INTERBUS"))

چکیده:

در این مقاله به بررسی سیستم اتوماسیون صنعتی INTERBUS، سامانه ی کنترلی جدید شرکت Phoenix contact® در زمینه ی کنترل، اتوماسیون و انتقال اطلاعات شبکه ی اتوماسیون صنعتی (Ethernet (TCP/IP)) به صورت آزادانه در محیط صنعتی خواهیم پرداخت و همچنین معرفی و تشریح: اجزای اینتر باس، پروتکل اینتر باس، وظایف اصلی اینتر باس، شبکه ی inline در اینتر باس، حفاظت انتقال اطلاعات در اینتر باس و غیره مطرح خواهد شد.

اینتر باس یک سیستم باس سریال است که برای ارسال اطلاعات بین انواع سیستم های کنترلی مانند (PLC, PC, VME bus, robot control) و قابل اتصال به عنوان (Distribute I/O Module) DIM) به سنسورها و محرک کننده می باشد. اینتر باس بر اساس استاندارد (PROFIBUS standard: DIN19258) عمل می کند که این سیستم برای صنایع زیر بسیار مناسب بوده و با محیط کاری آنها کاملاً سازگاری دارد:

۱_ سیستم های (ماشین سازی، چاپ، پارچه بافی، صنایع چوب و صنایع غذایی)

۲_ سیستم های (پردازش، نصب، امور انبارداری، نگهداری و حمل و نقل).

همچنین در این مقاله تشریح اجزای تشکیل دهنده اینتر باس: Control board &

Peripheral

تشریح اینتر فیس اینتر باس با ابزاری همچون سیستم های کنترلی مانند (PLC, PC, VME bus, robot control). تشریح حفاظت انتقال اطلاعات در اینتر باس و انتقال ایمن داده های سری را در شرایط صنعتی.

و تشریح پروتکل اینتر باس و استاندارد (DIN19258: PROFIBUS standard) مطرح خواهد شد.

کلمات کلیدی: Ethernet, PLC, INTERBUS, Data ring, Loop check, Cyclic Redundancy, Check modules .

مهندس عباس سلطانی نیا

Abbas.Soltaninia@gmail.com