

## پارچه های ابریشمی خام

### ۱- نوع تولیدات:

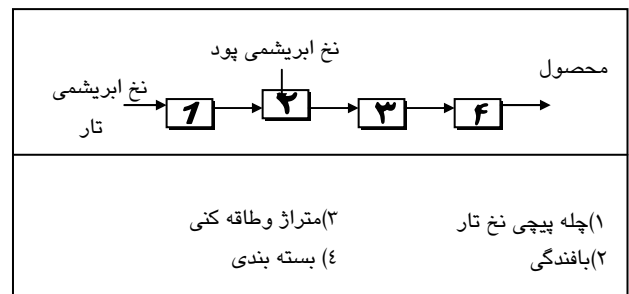
| ردیف | تولیدات           | مشخصات فنی   | ظرفیت اسمی |          |
|------|-------------------|--|------------|----------|
|      |                   |  | مقدار      | واحد     |
| ۱    | پارچه ابریشمی خام | عرض ۱۴۰ سانتی متر، نخ تار ۳۰ دنیر نمره نخ پود بین ۱۰۰ تا ۱۵۰ دنیر، تراکم تار ۴۰ تار سانتی متر، تراکم پودی ۲۰ پود سانتی متر مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۸۷۶ تحت عنوان ویژگیهای پارچه های ابریشم طبیعی | ۳۳۰        | هزار متر |

۲- بافندگی: عمل بافندگی با قرار گرفتن چله نخ تار در پشت دستگاه توسط ماشین بافندگی راپیدی انجام می گیرد. پودر مصرفی از روی بوبین باز شده مطابق طرح بافت در بین دهانه های ایجاد شده توسط مکانیسم طراحی بادامکی با ۸ وردبافت می رود. پارچه تولیدی پس از دفتین زنی روی غلظک پیچش پارچه رول پیچی می گردد.

۳- کنترل، متراژ و طاقه کنی: در این مرحله ابتدا پارچه های تولیدی از روی میز کنترل عبور کرده عیوب پارچه مشخص شده و در صورت امکان اصلاح می گردد. سپس توسط دستگاه متراژ و طاقه کنی عملیات طاقه پیچی انجام می گیرد.

۴- آخرین مرحله تولید محصول بسته بندی می باشد بسته بندی محصول پس از قرار گرفتن پارچه های تولید در کیسه های پلاستیکی توسط عدل بندی تعدادی از طاقه ها با گونی پروپیلین انجام می گیرد.

### ۲- فرآیند تولید:



۱- ویژگیهای فرایند، مکان فنی و شرایط عملیاتی.

محصول تولیدی این واحد پارچه ابریشمی خام با عرض ۱۴۰ سانتی متر می باشد که به عنوان یک پارچه بسیار لطیف و گرانبه جهت تولید انواع لباسهای زنانه مثل روسری یا پیراهن مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول به عنوان یک کالای واسطه ای توسط واحد های رنگرزی، چاپ و تکمیل سنتی یا صنعتی تبدیل به پارچه تکمیل شده می گردد. این محصول مطابق استاندارد ملی ایران به شماره ۸۷۶ تولید می گردد. مراحل تولید محصول در این واحد شامل چله پیچی نخ تار، بافندگی، مترژ و طاقه کنی و نهایتاً بسته بندی می باشد.

۱- چله پیچی: پارچه های تولیدی در این واحد در سیستم بافندگی تار و پودی انجام می گیرد. بوبین های نخ ابریشم

خام که حد اکثر دارای ۲۵٪ صمغ می باشند روی قضیه دستگاه چله پیچی قرار گرفته به تعداد سر نخ تار لازم در عرض پارچه از روی بوبین ها باز شده روی چله نخ تار پیچیده می گردد.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

|   |            |   |      |    |   |
|---|------------|---|------|----|---|
| ۲ | نخ ابریشمی | نخ ابریشمی خام با نمره ۱۳۰ دنیر با حداکثر صمغ مجاز ۲۵ درصد و استحکام ۳/۵ گرم بر دنیر، جهت پود پارچه | ۱۶/۱ | تن | ● |
| ۳ | گونی       | از جنس پلی پروپیلین به عرض ۴ متر  | ۲۰۰۰ | تن | ● |

| ردیف | مواد اولیه اصلی | مشخصات فنی  | مصرف سالانه |      | ردیف |
|------|-----------------|---|-------------|------|------|
|      |                 |   | مقدار       | واحد |      |
| ۱    | نخ ابریشمی      | نخ ابریشمی خام با نمره ۱۳۰ دنیر با حداکثر صمغ مجاز ۲۵ درصد و استحکام ۳ گرم بر دنیر، جهت تار | ۷/۶         | تن   | ●    |

٪ بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود ٪

چکیده طرح‌های صنعتی      طرح‌های تیپ      • تهیه در داخل ایران      □ تهیه از خارج      □ تهیه در داخل و خارج

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

| ردیف | ماشین آلات و تجهیزات | مشخصات فنی   | تعداد | توضیحات |
|------|----------------------|--|-------|---------|
| ۱    | ماشین چله پیچی بخشی  | همراه با قفسه به ظرفیت ۶۰۰ بوبین<br>سرعت پیچش ۸۰۰ دور در دقیقه                     | ۱     | •       |
| ۲    | ماشین بافندگی        | مکانیزم پود گذاری رابیدی، سرعت پود<br>گذاری ۴۷۰ در دقیقه عرض مفید ۱۴۰<br>سانتی متر | ۶     | •       |
| ۳    | مترآژ و طاقه کنی     | سرعت تولید از سفر تا ۵۰ متر بر<br>دقیقه برق مصرفی ۲ کیلووات                        | ۱     | •       |
| ۴    | جک                   | مخصوص حمل چله  | ۱     | •       |
| ۵    | کمپرسور هوای فشرده   | هوا دهی ۲۵۰ لیتر در دقیقه و توان برق<br>مصرفی ۳ کیلووات                            | ۱     | •       |
| ۶    | لوازم آزمایشگاهی     | تاب سنج کلافتن   | ۱     | •       |
| ۷    | لوازم تعمیرگاهی      | -  | ۱     | •       |

۶- تعداد کارکنان:

| مدیریت | کارشناسی | تکنسین | کارگر ماهر | کارگر ساده | کل کارکنان |
|--------|----------|--------|------------|------------|------------|
| ۱      | ۰        | ۲      | ۱۰         | ۴          | ۲۵         |

۷- کل انرژی مورد نیاز:

| توان برق (کیلووات) | آب روزانه (متر مکعب) | سوخت روزانه (کیگازول) |
|--------------------|----------------------|-----------------------|
| ۱۰۰                | ۸                    | ۱۰                    |

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

| زمین | سالن تولید | کل انبارها | کل زیربنا |
|------|------------|------------|-----------|
| ۶۱۰۰ | ۱۱۵۰       | ۲۸۰        | ۱۷۲۰      |

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %