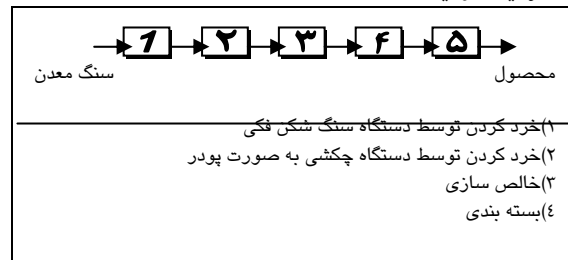


پودرهای معدنی

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	پودرهای معدنی	شامل ۴ ماده : ۱- باریت با درجه خلوص ۸۴ و ۹۲٪ و مش های ۲۰۰ و ۳۲۵ ۲- بنتونیت با درجه خلوص ۶۰-۵۰٪ و مش های ۱۰۰ و ۲۰۰ ۳- کربنات کلسیم با درجه خلوص ۹۷٪ به بالا و مش های ۳۲۵ و ۴۰۰ ۴- دولومیت - با مش ۴۰۰	۲۰۰۰۰۰	تن

۲- فرآیند تولید :



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی :

واحد مورد نظر توانایی تولید انواع پودر معدنی میکرونیزه (همچون کربنات کلسیم، دولومیت، سیلیس، فلدسپات، کائولن، بنتونیت، ودولونیت به عنوان محصولات این واحد در نظر گرفته شده‌اند. روش تولید این محصولات را می‌توان بصورت زیر طبقه بندی و ارائه نمود :

- ۱- خرد کردن سنگ معدن تا ابعاد ۲/۵ سانتی متر توسط دستگاه سنگ شکن فکی
- ۲- خرد کردن سنگ توسط دستگاه‌های چکشی بصورت پودر
- ۳- طبقه بندی دانه ها بر طبق استاندارد مورد نظر توضیحات تکمیلی تولید به شرح زیر است :
- ۱- خرد کردن توسط دستگاه سنگ شکن فکی : در این مرحله سنگ معدن توسط نقاله بداخل دستگاه سنگ شکن فکی هدایت شده و به ابعاد زیر ماکزیمم ۲۵ میلی متر شکسته می‌شود .
- ۲- خرد کردن توسط دستگاه چکشی : در این مرحله سنگها دانه بندی شده طی دستگاه‌های چکشی متوالی خرد شده بصورت پودر در می‌آید و بعد از بازرسی به قسمت بعد منتقل می‌شود

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مصرف سالیانه		مشخصات فنی	ردیف
		مقدار	واحد		
۱	سنگ معدن	۱۰۴۲۰۰	تن	شامل : باریت- بنتونیت- دولومیت- کربنات کلسیم	●

- ۳- خالص سازی : پودرها به دستگاهی به نام بال میل هدایت شده و در بین گویهای نواری یکنواخت ریز می‌شوند. بعد از بازرسی به منظور جداسازی به قسمت دیگر منتقل می‌شود .
- ۴- جداسازی : پودرها به منظور جداسازی و طبقه بندی توسط نقاله به سیلکونها منتقل می‌شود و براساس فلسهای مختلف توسط جریان گردابی جدا می‌شوند .
- ۵- بسته بندی : پس از جداسازی و بازرسی محتویات سیلوها برای بسته بندی در کیسه های ۵۰ کیلو گرمی به قسمت بسته بندی منتقل می‌شود . بعد به منظور نگهداری به انبار فرستاده می‌شود . عمل بسته بندی بصورت اتوماتیک برای یکسان بودن وزن کیسه ها انجام می‌گیرد .

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	ردیف
۱	سنگ شکن	فکی با خروجی ۷۰ تن در ساعت	۱ عدد	●
۲	سنگ شکن	چکشی دارای ۲۴ چکش	۲ عدد	●
۳	سیکلون	با قابلیت جداسازی	۴ عدد	●

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ •تهیه در داخل ایران □تهیه از خارج □تهیه در داخل و خارج

		هریک ۱۰۰ و ۲۰۰ و ۳۰۰ و ۴۰۰ مش		
●	۷ عدد	زنجیری دارای گیربکس به طول ۵ متر	نقاله	۴
●	۵ عدد	عمودی با حخم‌های مختلف	سیلو	۵
●	۱	با قدرت ۴۰ کیلو وات	مکنده	۶
●	۳ عدد	ویبراتوری ۱۰ تن در ساعت	بال میل	۷

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۳	۶	۲۲	۵۸

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۲۹۰	۱۲	۶

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۴۲۰۰	۵۲۵	۳۰۰	۱۲۰۰