

ظروف شیشه ای پیرکس

۱- نوع تولیدات :

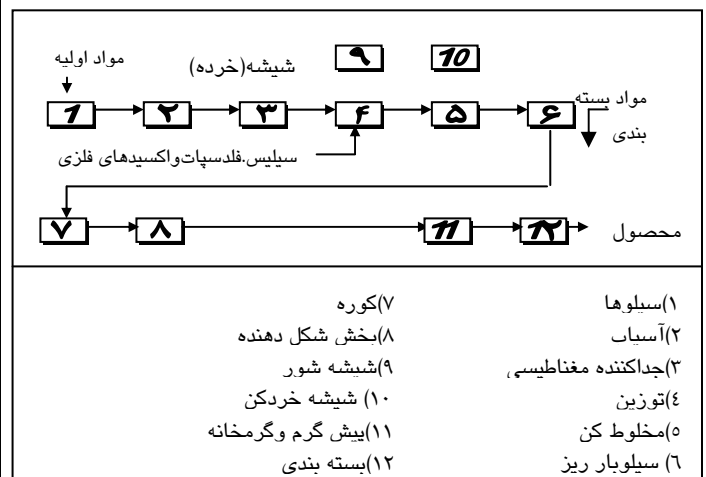
ردیف	تولیدات	فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
	ظروف پیرکس	با سطح مقطع مربع شکل ، ۲/۵ کیلوگرم با مقاومت حرارتی ۷۰۰ درجه سانتی گراد	۵۰	هزار عدد
	ظروف پیرکس	با سطح مقطع دایره ای شکل ، ۱/۲۵ کیلوگرم با مقاومت حرارتی ۷۰۰ درجه سانتی گراد	۵۰	هزار عدد

و بصورت حباب گاز است که باید حذف شوند در صورت نیاز گاهی از کلرید سدیم یا کلرید پتاسیم برای حذف گازها استفاده میشود سپس مرحله هم‌وزنه و یکنواخت شدن شروع میگردد که همان یکنواختی ثابت بودن ترکیب شیشه در تمام نقاط است تا خواص شیشه مانند دانسیته و ضریب شکست و سایر خواص فیزیکی یکنواخت باشد میزان جابجایی و بهم خوردن مذاب در اکثر شعله و یا کششی کوره هرچه بیشتر باشد یکنواختی بالاتر می رود (البته هم زدن را به طریق مصنوعی نیز انجام می دهند سپس مرحله شرایط حرارتی که آخرین مرحله در حالت ذوب است دما ۱۵۰۰ درجه سانتی گراد است ولی برای شکل گیری نیاز به ویسکوزیته بالاتری دارد یعنی دمای آن باید کمتر شود پس از اینکه ذوب صورت کامل پذیرفتد ما به تدریج کاهش می یابد تا به شرایط لازم برای شکل گیری و ویسکوزیته مناسب برای قسمت پرس برسد که در این قسمت ۲ پرس ۱۲ N که مذاب در داخل قالبها ریخته زیر پرس میروند سپس مرحله تنش زدائی یا تیمار حرارتی که برای جلوگیری از ایجاد تنش بین سطوح و مرکز شیشه می باشد که پروسه آن بصورت زیر می باشد حرارت دادن قطعه تا نقطه آنیلینگ ، نگهداشتن شیشه در این دما برای مدت مناسب ، سرد کردن آهسته در محدوده آنیلینگ ، سریع سرد کردن بعد از نقطه Strian (حد پایین آنیلینگ) و سپس پس از خروج از گرمخانه به قسمت بسته بندی و انبار محصول ظروف پیرکس هدایت می گردند.

۴- مواد اولیه اصلی :

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			تن	تن
۱	سیلیس	با خلوص بالا	۲۲۸۲	تن
۲	اکسید بور	بصورت پنتا هیدرات با خلوص بالا	۷۸۰	تن
۳	فلدسپات	پتاسیک	۸۱	تن
۴	دولومیت	کربنات کلسیم و منیزیم	۵۰	تن
۵	کربنات سدیم	شامل اکسید	۲۵۲	تن

۲- فرآیند تولید :



۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند تولید، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	تعداد	مشخصات فنی	ماشین آلات و تجهیزات	نوع تهیه
۱	۱۰	با ظرفیت ۸۰ تن	سیلو	•
۲	۱۱	با ظرفیت ۳ متر مکعب در ساعت	مخلوط کن	•
۳	۱۱	به طول ۱۰ متر جهت حمل مواد	بالا بر	•
۴	۱	۴۰ متری	نوارنقاله	•
۵	۱	از نوع مغناطیسی	دستگاه جداکننده	•
۶	۱	به ظرفیت ۴۰ تن	سیلو	•
۷	۱		آسیاب	•
۸	۱	۱۵ تن همراه ریفایروفر هارت آن	کوره و تجهیزات آن	
۹	۱	۱۰ متری	نوارنقاله	•
۱۰	۱	متناسب با خط تولید	سیستم های کنترل کننده مقادیر مواد	•
۱۱	۲	هیدرولیک با صفحه کدور ۱۰۰۰ قالبی	پرس	•
۱۲	۱	به ظرفیت ۱۰۰۰ کیلو در ساعت	ماشین شیشه خرد کن	•
۱۳	۱	به ظرفیت ۱۰۰۰ کیلو در ساعت	ماشین شیشه شور	•
۱۴	۲	به طوی ۱۲ متر برای تنش زدایی	گرمخانه	•

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگرماهر	کارگرساده	کل کارکنان
۱	۰	۸	۲۴	۳۰	۸۳

۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برقی (کیلووات)	آب روزانه (متر مکعب)	سوخت روزانه (کیگاژول)
۱۰۲۶	۴۱	۱۱۶

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۵۰۰۰	۱۲۱۰	۲۵۰۰	۴۲۸۰

ردیف	نوع ماده	تعداد	مشخصات	نوع تهیه
۶	اکسید های فلزی	۰/۵ تن	ارسنیک، کبالت و سیلیسیم	•
۷	کربنات پتاسیم	۱۵۱ تن	-	•
۸	جعبه	۱۸۳۶ هزار عدد	مقوایی چاپ شده رنگی ۸×۲۶×۲۶ سانتی متر	•
۹	کارتن	۱۱۴/۸ هزار عدد	برای بسته بندی ۷ لایه به ابعاد ۳۵×۵۰×۷۵	•