

فیلتر روغن خودرو سوار

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	
		مقدار	ظرفیت اسمی
۱	فیلتر روغن خودرو سازی	به قطر ۹/۵ سانتی متر، طول ۸/۵ سانتی متر و وزن ۴۷۰ گرم	۳۰۰ هزار عدد

در کوره با درجه حرارت ۱۵۰ الی ۲۰۰ درجه سانتیگراد صورت گرفته (در مدت زمان حداکثر ۱۸ دقیقه) و پخت رنگ کوره ای پوسته فیلتر در مدت زمان نیم ساعت در درجه حرارت ۱۵۰ درجه سانتی گراد در کوره دیگری صورت می پذیرد. پس از تولید، فیلترها از نظر تولید فشار، کنترل می گردند (تست آب و باد) که می بایده ۱۸ اتمسفر فشار را تحمل کنند.

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه	مشخصات فنی	مصرف سالیانه	
			مقدار	واحد
۱	لاستیک دهانه فیلتر	به قطر ۹ سانتی متر وضخامت ۳ میلی متر	۳۰۰۰۰	عدد
۲	حلقه لاستیکی	با دیاگرام فیلتر	۳۰۰۰۰	
۳	رنگ کوره ای		۱۵۰۰۰	
۴	چسب آهن		۳۰۰۰	
۵	ورق روغنی کششی	به ضخامت ۰/۵ میلی متر	۹۰	
۶	ورق گالوانیزه	به ضخامت ۲/۵ میلی متر	۲۰	
۷	ورق روغنی	به ضخامت ۱ میلی متر	۴۵	
۸	فیبر نرم		۱۵	
۹	فنر کوچک و بزرگ	میخ پرچ	۶۰۰۰۰	
۱۰	پرچ		۳۰۰۰۰	
۱۱	جعبه بسته بندی		۳۰۰۰۰	
۱۲	کارتون		۱۳۰۰۰	
۱۳	پرکلرین		۲۴۰۰	

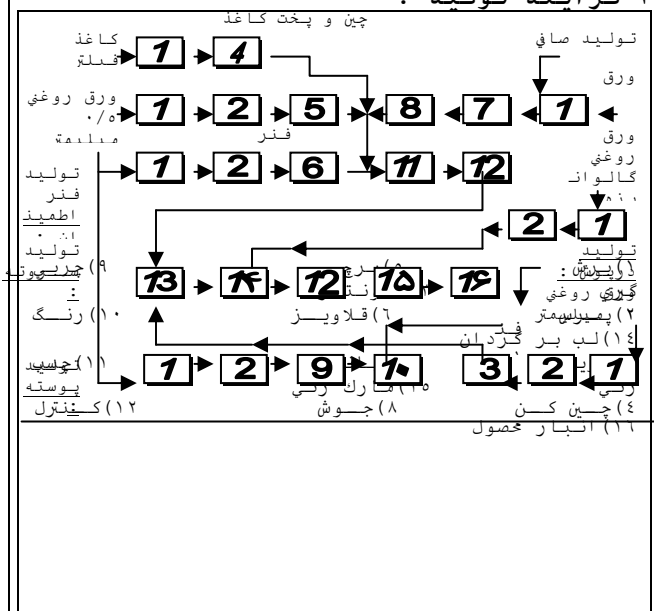
۴	کوره برقی	به ابعاد ۲*۲*۳ متر - توان ۱۰ کیلووات	۱	
۵	قالب پرسهای هیدرولیک وضربه ای	مخصوص فیلتر خودرو سوار	۱	

۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشنا سی	تکنسین	کارگرم اهر	گارگرس اده	کل کارکنان
۱	۱	۱	۱۵	۳	۲۸

۷- کل انرژی مورد نیاز:

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگیهای فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

قسمت درونی فیلتر از جنس کاغذ مخصوص می باشد (فیبر نرم) که ابتدا در ابعاد طراحی شده برش داده می شود و سپس توسط چین کن چین داده می شود. سپس کاغذ روغنی ۰/۵ میلیمتری نیز برش داده می شود (برای تولید صافی). فنر نیز از ورق روغنی ۰/۵ میلیمتری ساخته می شود که در ابتدا برش و سپس پرسکاری می شود و سپس فنر به آن پرچ می شود. سر و قه فیلتر از جنس ورق روغنی ۰/۵ میلیمتری پرس داده شده و پرسکاری می شود و سپس فلاویز شده و با اجزاء بالا چسب زده می شود و کنترل می شوند و سپس از آن لبه آن برگردانده می شود. درپوش و پوسته نیز از ورقهای روغنی به ضخامت ۲ میلیمتری ۰/۵ میلیمتری به همان طریق بالاتولید شده و سپس اجزاء داخلی آن مونتاژ می شود. پخت چسب کاغذ فیلتر

۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	پرس هیدرولیک	۵۰ تن - توان برق مصرفی ۱ کیلووات	۳
۲	پرس ضربه ای	۲۵ تن - توان برق مصرفی ۲ کیلووات	۴
۳	قیچی برقی	۲ متری - توان برق مصرفی ۲/۲ کیلووات	۱

● تهیه در داخل ایران

چکیده طرحهای صنعتی
□ تهیه از خارج
■ تهیه در داخل و خارج

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۱۸۳	۶	۴

۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

کل زیربنا	کل انبارها	سالن تولید	زمین
۷۴۵	۲۰۰	۲۶۰	۲۶۰۰