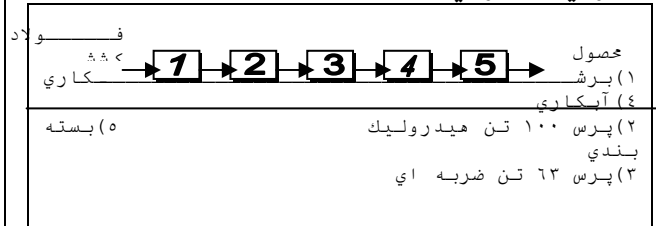


## فن دینام

### ۱ - نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	فن دینام	از فولاد کششی و شکل پذیر متشکل از ۱۲ درصد کربن، ۵ درصد فسفر، ۶ درصد منگنز و ۵۵ درصد گوگرد صفحه ای دوار که در محیط آن پره هایی با زاویه ۹۰ درجه نسبت به هم خم شده اند	۲۰۰	هزار عدد

### ۲- فرآیند تولید :



### ۳ - ویژگیهای فرآیند ، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

محصول تولیدی فن دینام می باشد که به منظور خنک کردن در تور استاتور در موتورهای الیه دینام (آلترناتور) نصب می گردد. محصولی از نظر شکل ظاهری بصورت صفحه ای است دوار که در محیط آن پره هایی با زاویه ۹۰ درجه نسبت به صفحه خم شده اند در مرکز صفحه سوراخی به قطر محور دینام وجود داشته و در قسمتیانی صفحه تعدادی شیار خورشیدی شکل (از مرکز به سمت محیط) جهت افزایش مقاومت فیزیکی حتی در برابر ارتعاش در دورهای بالا در نظر گرفته شده است. لازم به ذکر است آلیاژ تشکیل دهنده این محصول طبق استاندارد BS1449 از نوع فولاد کششی و شکل پذیر است و از ۱۲٪ کربن، ۵٪ فسفر، ۶٪ منگنز و ۵٪ گوگرد ساخته شده است مراحل تولید محصول بشرح ذیل است:

۱- برش ورق: در این مرحله توسط یک دستگاه گیتوتین ۲ متری عمل برش ورق به ابعاد ۱۳/۵ \* ۱۳/۵ انجام می گیرد.

۲- پرس فرم دهی: عمل فرم دهی و سوراخکاری کنار پرده ها توسط یک قالب دو ایستگاه و دستگاه پرس هیدرولیک انجام می گیرد

۳- سوراخکاری وسط فن و دور بری پره ها: عمل سوراخکاری وسط فن و دور بری کناره های فنتوسط پرس ضربه ای چند ایستگاه (مرکب) انجام می گیرد

۴- خمکاری پرده ها: در این مرحله توسط پرس ضربه ای قالب خمکاری زاویه مطلوب بین پرده و صفحه فن ایجاد می گردد. این زاویه ۹۰ درجه می باشد.

۵- آبکاری: آبکاری با خدمات سایر واحدها به صورت کارمزدی انجام می پذیرد.

۶- بسته بندی: محصول نهایی در کیسه های پلاستیکی و جعبه مقوایی بسته بندی و به انبار منتقل می گردد.

### ۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه	مشخصات فنی	مصرف	
			مقدار	واحد
۱	ورق آهن	فولاد کششی به ضخامت ۱/۵ میلیمتر	۳۴	تن
۲	جعبه بسته بندی	کارتون مقوایی	۲۵۰	عدد
۳	کیسه و جعبه بسته بندی	نایلونی و مقوایی	۲۰۰	هزار عدد

### ۶- تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	کارگر	کارگر	کل کارکنان
۱	۰	۰	۶	۱۴

### ۷- کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۳۰	۳	۲

### ۸- زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۱۳۰۰	۱۶۰	۳۰	۳۷۰

### ۵- ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد
۱	پرس هیدرولیک	۱۰۰ تن ، هیدرولیک	۱
۲	پرس ضربه ای	۶۳ تن ، ضربه ای	۱
۳	دستگاه آزمایش کیفی	دستگاه تست تعدل و گشتاور فن دینام	۱
۴	دستگاه برش	گیتوتین ضربه ای ۳ متری (دهانه کارگر ۲۰۵۰ میلیمتر)	۱

چکیده طرحهای صنعتی  
تهیه از خارج

طرحهای تیپ  
تهیه در داخل و خارج

● تهیه در داخل ایران

□