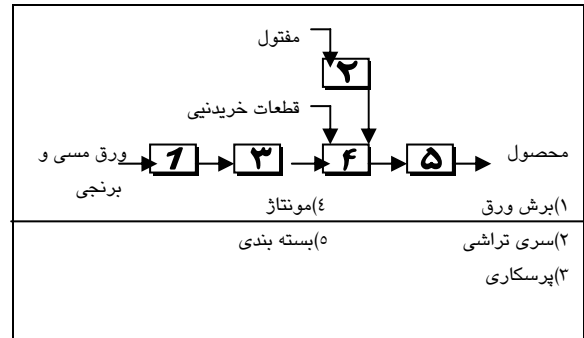


شمع (فشنگی) آب خودرو

۱- نوع تولیدات:

ردیف	تولیدات	مشخصات فنی	ظرفیت اسمی	
			مقدار	واحد
۱	شمع آب موتور	دمای برقراری اتصال ۸۵ درجه به بالا، با استفاده از افزایش و کاهش مقاومت الکتریکی در آب سرد و آب گرم	۱۰۰۰	عدد

۲- فرآیند تولید:



۳- ویژگی‌های فرآیند، نکات فنی و شرایط عملیاتی:

محصول مورد نظر در صنعت خودرو سازی بعنوان یک کالای واسطه ای جهت سنجش میزان حرارت آب جداره سیلندر به کار برده می شود. فرآیند تولید آن شامل سری تراشی، روتراشی، پله زنی، سوراخکاری، رزوه پیچی، برش ورق، پرسکاری، خمکاری و مونتاژ قطعات و در انتهای کار کنترل بسته بندی می باشد. مواد اولیه مصرفی واحد شامل مفتول شش گوش فولادی و برنجی، مفتول برنجی، ورق مسی و برنجی، فنر، واشر لاستیکی، کاغذ عایق و لوازم بسته بندی است. شمع آب موتور یک کیسول حرارتی است که به منظور بسته بندی شدن روی بدنه موتور داخل یک پیچ قرار داده شده است.

مراحل تولید محصول به شرح زیر می باشد،

۱- برش ورق، ورقهای مسی و برنجی در این مرحله توسط پرسگوتین به اندازه ای مناسب جهت عمل برشکاری برش میخورد.

۲- سری تراشی: بدنه اصلی، کیسول برنجی و پایه ترمینال در این مرحله توسط سری تراشی اتوماتیک تولید میگردد. ماده

۴- مواد اولیه اصلی:

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۳	مفتول	قطر ۷ میلی متر - برنجی	۸۹۰	کیلو گرم
۴	ورق برنجی	ضخامت ۰/۸ میلی متر	۱۶۷	کیلو گرم
۵	مفتول برنجی گوش	برنج نرم SW6	۱۱۶۶	کیلوگرم
۶	قرص مقاومتی	با ضریب هدایت الکتریکی متغیر	۱۰۰	هزار عدد

ردیف	مواد اولیه اصلی	مشخصات فنی	مصرف سالانه	
			مقدار	واحد
۱	مفتول	شش گوش فولادی SW16	۹	کیلوگرم
۲	ورق	مسی ضخامت ۰/۵ میلی متر	۷۵۰۰	کیلوگرم

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %

چکیده طرح‌های صنعتی طرح‌های تیپ • تهیه در داخل ایران □ تهیه از خارج □ تهیه در داخل و خارج

۷	فنر پیچشی	طول ۲۰ و قطر ۸/۸ و قطر مفطول ۵/۵ میلی‌متر	۱۰۰	هزار عدد	●
۸	واشسر لاستیکی	ضخامت ۷/۷ قطر ۱۳ میلی متر جنس EPDM	۱۰۰	هزار عدد	●
۹	واشسر پلاستیکی	از پلی آمید، پله ایشکل باورخ به قطر ۴ میلی‌متر	۱۰۰	هزار عدد	●
۱۰	قوای مقوایی	۲۰ * ۲۰ * ۲۰ میلی متر	۱۰۰	هزار عدد	●
۱۱	کارتن	سه لایه ۲۲۰ * ۱۰۰ * ۱۰۰ میلی متر	۱۰۰۰	عدد	●

۵ - ماشین آلات و تجهیزات اصلی (فرآیند، آزمون، آزمایشگاه و تعمیرگاه):

ردیف	ماشین آلات و تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	نوع تجهیز
۱	سری تراش	اتوماتیک، برق مصرفی ۳/۵ کیلووات	۴	●
۲	گیوتین	اهرمی دستی - ۲ متری مکانیکی	۱	●
۳	پرس	هیدرولیک - ۱۰ تن ۱/۵ کیلو وات	۲	●
۴	پرس	هیدرولیک - ۶ تن ۱ کیلو وات	۳	●
۵	نورد	لب گردان - برق مصرفی ۲ کیلووات	۱	●
۶	پرس	مکانیکی - اهرمی دستی	۱	●
۷	خم کن	رومیزی - عرض ۵/۵ متر	۱	●

۶ - تعداد کارکنان:

مدیریت	کارشناسی	تکنسین	کارگر ماهر	کارگر ساده	کل کارکنان
۱	۰	۱	۶	۱۲	۲۶

۷ - کل انرژی مورد نیاز:

توان برق (کیلووات)	آب روزانه (مترمکعب)	سرعت روزانه (گیگا ژول)
۳۸	۵	۳

۸ - زمین و ساختمانها: (مترمربع)

زمین	سالن تولید	کل انبارها	کل زیربنا
۲۰۰۰/۰۰	۲۵۰	۷۵	۵۸۵

% بررسیهای مالی، اقتصادی و فنی مربوط به سال ۱۳۷۹ میباشد. طبعاً برای اجرا نیاز به امکان سنجی جدید خواهد بود %